

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบตลอดจนมาตรการที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงในปัจจุบันของโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี ไฟลิ่ง จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำ
- การคมนาคมขนส่ง
- การจัดการกากของเสีย
- สังคม-เศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง
- สุขภาพ
- คุณภาพและการท่องเที่ยว

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 2) (ระยะดำเนินการ) บริษัท จีซี ไฟลิ่ง จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565 ดังมีรายละเอียดแสดงในตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตฟลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี ฟลีโออลส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตฟลีโออล (ครั้งที่ 2) ของบริษัท จีซี ฟลีโออลส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตฟลีโออล (ครั้งที่ 2) ของบริษัท จีซี ฟลีโออลส์ จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/3104 ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2564 อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือ เห็นชอบรายงาน การประเมิน ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	พื้นที่โครงการ	- ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่หน่วยงานราชการกำหนด หากพบว่าผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว ทั้งนี้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่เกี่ยวข้องให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบข้อร้องเรียนตลอดจนเหตุการณ์ที่เกี่ยวข้องให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม กรณีเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด จะดำเนินการแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและคำชี้แจงในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำและนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานที่มีอำนาจอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน โดยรายงานที่จัดส่งฉบับล่าสุด คือ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 เมื่อวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2565 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2565 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.1 สำเนาหนังสือ นำส่งรายงานฯ ฉบับเดือนเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2564

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ เห็นชอบไปแล้วให้บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>(1) หากหน่วยงานผู้ขออนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	พื้นที่โครงการ	<p>- ปัจจุบันทางโครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่อก 5103.3.1/3104 ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2564 ทั้งนี้หากทางโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการต่างๆ จะนำเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้หน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาและให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงอย่างเคร่งครัด</p>	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาหนังสือ เห็นชอบรายงาน การประเมิน ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(1) (ต่อ) ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจัดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจัดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>(2) หากหน่วยงานผู้ขออนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p>	พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/3104 ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2564 ทั้งนี้ หากทางโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการต่างๆ จะนำเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้หน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาและให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาหนังสือ เห็นชอบรายงาน การประเมิน ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(2) (ต่อ) เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/3104 ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2564 ทั้งนี้หากทางโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการต่างๆ จะนำเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้หน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาและให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาหนังสือ เห็นชอบรายงาน การประเมิน ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ในหน่วยการผลิตต่างๆ และนำผลสรุปที่ได้จากการประเมินมาใช้ในการกำหนดมาตรการในการควบคุมความเสี่ยงตามที่ได้ทำการประเมิน และได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงส่งให้กรมโรงงานพิจารณาทุก 5 ปี ซึ่งได้จัดส่งครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2564	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 รายงานสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ - ภาคผนวก ข.3 สำเนาหนังสือ นำส่งและเอกสารแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	พื้นที่โครงการ	- บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท อีสเทิร์นไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง ที่ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และโครงการฯ ได้แจ้งแผนการดำเนินการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ซึ่งเป็นหน่วยงาน อนุญาตทราบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.4 สำเนาหนังสือแจ้ง แผนการตรวจสอบ ผลการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ ต่อ หน่วยงานอนุญาต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	พื้นที่โครงการ	- หากโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานโครงการจะยึดถือค่าที่ต่ำกว่านั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศตามมาตรการกำหนด โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และไม่มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐาน	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกิน ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย		- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดตามมาตรการกำหนด โดยผลการตรวจวัดในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 4 หากพบว่า ผลการตรวจวัดมีแนวโน้มสูงขึ้นโครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และจะสรุปรายละเอียดไว้ในรายงานฯ ให้ครบถ้วน ชัดเจนตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	พื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามค่าควบคุมที่กำหนดไว้ใน EIA รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 4 ทั้งนี้ หากพบว่าผลการตรวจวัดผิดปกติหรือมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ แก้ไข และตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วนต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกลักษณะของสภาพแวดล้อม และกิจกรรมต่างๆ โดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: ECM ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ (Environmental Monitoring and Control Center : EMC ²) และโครงการได้มีการแจ้งไปที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อรับทราบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 1 การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)
	- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการไม่มีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ซึ่งจะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่ได้รับความเห็นชอบในเล่มรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหา	-
	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) ของบริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการปฏิบัติตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษที่กำหนดไว้	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานกรณีเกิดอุบัติเหตุ ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดจากอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในและต่างประเทศ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมทั้งระบอบาของงานของคณงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพควบคู่ไปด้วย โดยจะเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.6 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<div>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณีดังนี้</div> <div>(1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสปัจจัยคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพควบคู่ไปด้วย โดยจะเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	<div>- ภาคผนวก ข.6 ชั้น ต อ น ก า ร ปฏิบัติงาน เรื่อง โปรแกรมการ ตรวจสุขภาพ พนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)</div>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(2) กรณีที่โรงงานจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อ เฝ้าระวังการสัมผัสปัจจัยคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพควบคู่ไปด้วย โดยจะเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.6 ชั้น ต อ น ก า ร ปฏิบัติงาน เรื่อง โปรแกรมการ ตรวจสุขภาพ พนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้ บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ และกำหนดให้มีการควบคุมการ ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มา ดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบ ความน่าเชื่อถือของข้อมูลทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมิน ห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการ บริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการ และหน่วยงานกลาง	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมิน คุณภาพ ของ สถาน บริการ สุข ภาพ และ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจ สุขภาพของพนักงานประจำ พร้อมทั้งมีการคัดเลือก ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่จะมาตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมโดยกำหนดคุณสมบัติและรายละเอียด ที่สำคัญซึ่งหน่วยงานกลางต้องแสดงต่อโครงการ เพื่อประกอบการพิจารณาคัดเลือก ได้แก่ ข้อมูลการ ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์กับกรมโรงงาน อุตสาหกรรม วิธีการเก็บตัวอย่าง และวิธีการ วิเคราะห์ รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ ข้อมูลการ สอบเทียบเครื่องมือ และความสามารถในการ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการใน กลุ่ม GC เพื่อให้โครงการมั่นใจได้ว่าหน่วยงาน กลางมีความรู้ความสามารถ และมีศักยภาพเพียงพอที่จะดำเนินการได้ รวมทั้งมีการระบุเงื่อนไขการ พิจารณาจ้างอย่างชัดเจนใน TOR เพื่อให้เกิด ความโปร่งใสและเป็นธรรม	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.47 เอกสารการ คัดเลือกและ ประเมินคุณภาพ ของสถานบริการ สุขภาพ - ภาคผนวก ข.7 เอกสาร ข้อกำหนด TOR งานตรวจ ติดตามคุณภาพ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตพอลิเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี พอลิเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	<div>- จัดให้มีระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) เพื่อเผาทำลายสารที่อาจปนเปื้อนในก๊าซที่ระบายจากส่วนต่าง ๆ ดังนี้</div> <div>(1) ขั้นตอนการทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization Reaction) ของกระบวนการผลิตพอลิเอทิลีนชนิด PPG</div> <div>(2) ขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration Process) ของกระบวนการผลิตพอลิเอทิลีนชนิด PPG</div> <div>(3) ขั้นตอนการเตรียมสาร (Seed Polymerization Reaction) ของกระบวนการผลิตพอลิเอทิลีนชนิด POP</div> <div>(4) ขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์ (Treatment Process) ของกระบวนการผลิตพอลิเอทิลีนชนิด POP</div> <div>(5) ถังเก็บสไตรีน</div> <div>(6) ถังเก็บอะคริไนด์ไตรล</div> <div>(7) ถังเก็บตัวทำละลาย DMF</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- โครงการจัดให้มีระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) เพื่อเผาทำลายสารที่อาจปนเปื้อนในก๊าซที่ระบายจากส่วนต่าง ๆ ดังนี้</div> <div>1. กระบวนการผลิต PPG (ระบายก๊าซไม่ต่อเนื่อง)</div> <div>- ถังปฏิกิริยาของขั้นตอนโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization Reaction)</div> <div>- Evaporator ของขั้นตอนการแยกน้ำ Dehydration Process</div> <div>- Waste Solent Tank</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	<div>- รูปที่ 2 ระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO)</div> <div>- รูปที่ 3 ถังเก็บสไตรีน</div> <div>- รูปที่ 4 ถังเก็บอะคริไนด์ไตรล</div> <div>- รูปที่ 5 ถังเก็บตัวละลาย DMF</div>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(ต่อ) โดยระบบ TO จะมีความสามารถในการ รองรับก๊าซที่ส่งไปเผาได้ไม่น้อยกว่า 450 กิโลกรัม/ ชั่วโมง โดยกำหนดให้อุณหภูมิเผาไม่น้อยกว่า 1,204 องศาเซลเซียส และประสิทธิภาพ การเผาไหม้ ไม่น้อยกว่า 99% โดยใช้ก๊าซ ธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งก๊าซที่ออกจะผ่านระบบ Three Stage Combustion เพื่อกำจัดก๊าซ ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ก่อนระบายออกสู่ บรรยากาศทางปล่องของระบบ TO	พื้นที่โครงการ	2. กระบวนการผลิต POP (ระบาย ก๊าซต่อเนื่องและไม่ต่อเนื่อง) - ดังปฏิกิริยาของขั้นตอนการเตรียมสาร (Seed Polymerization Reaction) - ขั้นตอนทำให้บริสุทธิ์ (Treatment Process) 3. ถังเก็บสไตรีน 4. ถังเก็บอะคริไลไนไตรล์ 5. ถังเก็บตัวทำละลาย DMF โครงการจัดให้มีระบบกำจัด สารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) เพื่อเผาทำลายสาร ที่อาจปนเปื้อนในก๊าซที่ระบายจาก ส่วนต่างๆ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 2 ระบบกำจัด สารอินทรีย์ระเหย แบบ Thermal Oxidizer (TO) - รูปที่ 3 ถังเก็บสไตรีน - รูปที่ 4 ถังเก็บ อะคริไลไนไตรล์ - รูปที่ 5 ถังเก็บ ตัวทำละลาย DMF

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) ที่ใช้น้ำใส (Clarified Water) ร่วมกับสารละลายกรดซัลฟูริก ความเข้มข้น 98% wt (Sulfuric Acid 98% wt) ในการดักจับไอระเหยจากถังเก็บโพรพิลีนออกไซด์ โดยมีประสิทธิภาพในการบำบัดไม่ต่ำกว่าร้อยละ 80 ก่อนระบายก๊าซที่ผ่านการบำบัดออกทางปล่องของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber)	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) เพื่อดักจับไอระเหยจากถังเก็บโพรพิลีนออกไซด์ ก่อนระบายก๊าซที่ผ่านการบำบัดออกทางปล่องของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 6 ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) จากปล่องของระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) โดยมีความเข้มข้นของ NO _x ไม่เกิน 301 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (160 ส่วนในล้านส่วน) และอัตราการระบาย NO _x ไม่เกิน 0.367 กรัม/วินาที (คำนวณที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) อุณหภูมิ 25°C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกิน 7% และสภาวะแห้ง (Dry Basis))	ปล่องของระบบ Thermal Oxidizer (TO)	- โครงการมีการควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2565 ผลการตรวจวัด พบว่า ความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) เท่ากับ 32.6 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (17.3 ส่วนในล้านส่วน) และเมื่อคำนวณอัตราการระบาย พบว่ามีค่า 0.008 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<div>- ควบคุมการระบายก๊าซโพธิ์ออกไซด์ (PO) จากปล่องของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) (คำนวณที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) อุณหภูมิ 25°C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และสภาวะแห้ง (Dry Basis)) ไม่เกินค่าที่กำหนด ดังนี้</div> <div>(1) กรณี Start Up ความเข้มข้นของก๊าซ PO ไม่เกิน 157 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (66 ส่วนในล้านส่วน) และอัตราการระบาย PO ไม่เกิน 0.02 กรัม/วินาที</div> <div>(2) กรณี Normal Operation ความเข้มข้นของ PO ไม่เกิน 4 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (1.69 ส่วนในล้านส่วน) และอัตราการระบาย PO ไม่เกิน 0.0005 กรัม/วินาที</div>	<div>ปล่องของระบบ</div> <div>VOCs Wet</div> <div>Scrubber</div>	<div>- โครงการมีการควบคุมการระดมพิษทางอากาศ จากปล่องของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2565 พบว่า ผลตรวจวัด Propylene Oxide มีค่าเท่ากับ น้อยกว่า 0.10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (น้อยกว่า 0.50 ส่วนในล้านส่วน) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามค่าควบคุมตามที่เสนอในรายงานฯ</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับระบบ Thermal Oxidizer และระบบ VOCs Wet Scrubber เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	ระบบ Thermal Oxidizer (TO) และระบบ VOCs Wet Scrubber	- โครงการมีการจัดทำแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศเชิงป้องกันระบบ Thermal Oxidizer (TO) และระบบ VOCs Wet Scrubber พร้อมทั้งดำเนินงานตามแผนอย่างต่อเนื่อง และบันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุง ทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.8 แผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) ประจำปี 2565 และเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- ขั้นตอนแบบกระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ ดังนี้</p> <p>(1) บั้ม : เลือกใช้ชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) และระบบป้องกันการรั่วไหลแบบไม่ต้องใช้ซีล (Sealless Pump) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีโพรพิลีนออกไซด์ เอทิลีนออกไซด์ สไตรีน อะคริโลไนไตรล์ และไซลีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ</p> <p>(2) ท่อปลายเปิด ท่อระบายจากระบบ : ติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด</p> <p>(3) จัดให้มีระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการ Loading/Unloading ของรถบรรทุกสารเคมีกับถังเก็บสารเคมี และมีการป้องกันการรั่วซึมของสารเคมีในการ Loading/Unloading จากรถบรรทุกสารเคมี</p>	พื้นที่โครงการ	<p>- โครงการมีการออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัย และมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ รวมทั้งอุปกรณ์ต่างๆ ได้แก่ เลือกใช้บั้มชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) และระบบป้องกันการรั่วไหลแบบไม่ต้องซีล (Sealless Pump) ท่อปลายเปิด ท่อระบายจากระบบ มีการติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) ตลอดจนมีขั้นตอนระเบียบการปฏิบัติงานสำหรับการ Loading / Unloading ตามเอกสารขั้นตอน การปฏิบัติงานการควบคุมระบบ (40T-132 Styrene (SM))</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	<p>- รูปที่ 7 บั้มระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal)</p> <p>- รูปที่ 8 ฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด</p> <p>- ภาคผนวก ข.9 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานการควบคุมระบบ (40T-132 Styrene (SM))</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตฟลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี ฟลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีการควบคุมและลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากถังเก็บ อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ เช่น เครื่องสูบลมเพรสเซอร์ วาล์ว หน้าแปลนต่างๆ เป็นต้น โดยกำหนดแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมและลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากถังเก็บอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ โดยจัดทำแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) พร้อมทั้งดำเนินงานตามแผนอย่างต่อเนื่อง และบันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.8 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน(Preventive Maintenance Plan) ประจำปี 2565 และเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ U.S.EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำข้อมูลการระบาย สารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการตามแนวทางของ US. EPA และประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดประเภทฟุ้งกระจายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง โดยตรวจวัดอุปกรณ์ที่เข้าเงื่อนไขอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ประจำปี 2564 ดำเนินการตรวจวัด VOCs จาก Fugitive source เมื่อวันที่ 11 ตุลาคม-7 ธันวาคม 2564 และวันที่ 13-17 ธันวาคม 2564 รวมทั้งสิ้น 7,414 จุดตรวจวัด สำหรับประจำปี 2565 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.10 เอกสารการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กำหนดเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของทุกอุปกรณ์ให้มีค่าไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งหากตรวจพบว่ามีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนดให้แจ้งส่วนซ่อมบำรุงให้ทำการแก้ไขทันทีโดยภายหลังการแก้ไขให้ทำการตรวจวัดซ้ำและค่าตรวจวัดจะต้องอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของทุกอุปกรณ์ให้มีค่าไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน หากตรวจพบว่ามีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนดโครงการจะแจ้งหน่วยงานส่วนซ่อมบำรุงให้ทำการแก้ไขทันที	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีการปิดคลุมบ่อ (Pit) ได้แก่ บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีมลสารต่ำ (Low Polluted Wastewater Pit ; LPW Pit) และบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit ; HPW) ที่ใช้ในการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	บ่อ (Pit) ที่ใช้ในการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- โครงการมีการจัดให้มีการปิดคลุมบ่อ (Pit) ได้แก่ บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีมลสารต่ำ (Low Polluted Wastewater Pit ; LPW Pit) และบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit ; HPW)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 9 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (PPG Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) - รูปที่ 10 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- สร้างจิตสำนึก (Awareness) เกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยให้กับพนักงาน เช่น (1) ให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (2) รณรงค์ให้พนักงานเสนอแนะและกำจัดสภาพเสี่ยงของจุดที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสร้างจิตสำนึก (Awareness) เกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยให้กับพนักงานโดยการให้ความรู้ผ่านกิจกรรม Sharing Daily Meeting รวมไปถึงกำหนดให้พนักงานต้องคอยตรวจสอบในบริเวณพื้นที่การทำงานที่มีโอกาสเสี่ยงที่จะเกิดการรั่วไหล/รั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.11 เอกสารการให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโฟลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โฟลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง	- พิจารณาควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร หรือติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง ทั้งนี้หากพบระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ให้ติดตั้งแผ่นเพื่อกำหนดให้พื้นที่ดังกล่าวเป็นพื้นที่ที่มีเสียงดัง	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ปิดครอบเครื่องจักรเพื่อควบคุมระดับความดังของเสียง พร้อมทั้งติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่ทำงานที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ตลอดจนกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดระยะเวลาที่เข้าไปปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 11 ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง - รูปที่ 12 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง - รูปที่ 13 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์/เครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง พร้อมทั้งดำเนินงานตามแผนอย่างต่อเนื่อง และบันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.8 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2565 และเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. เสียง (ต่อ)	- กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งมีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ดำเนินการเมื่อวันที่ 5-12 กุมภาพันธ์ 2565 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและบ่อที่ใช้ในการรองรับน้ำเสียของโครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) จำนวน 1 ถัง (2) บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) จำนวน 3 บ่อ ซึ่งมีขนาดบ่อละ 100 ลูกบาศก์เมตร (3) บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit) จำนวน 3 บ่อ ประกอบด้วย ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ (4) บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) ขนาด 270 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ 	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและบ่อที่ใช้ในการรองรับน้ำเสียของโครงการ ตามมาตรการกำหนด สำหรับบ่อรวบรวมน้ำเสียจากอาคารล้างถึง ถังทำความสะอาดอุปกรณหรือเครื่องจักร (Underground Sump Pit) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ อยู่ระหว่างการวางแผนก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 14 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) - รูปที่ 15 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (POP/ Premix Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) - รูปที่ 16 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (POP/ Premix High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit) - รูปที่ 17 บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตฟอสฟอรัส (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(5) บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ขนาด 370 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ที่มีหน่วยแยกน้ำมัน (Oil Separator) (6) บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ขนาด 770 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ที่สามารถเก็บกักน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อให้ในการตรวจสอบคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับคุณภาพน้ำก่อนที่จะส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (7) บ่อรวบรวมน้ำเสียจากอาคารล้างถึงถังทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักร (Underground Sump Pit) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและบ่อที่ใช้ในการรองรับน้ำเสียของโครงการ ตามมาตรการกำหนด สำหรับบ่อรวบรวมน้ำเสียจากอาคารล้างถึง ถังทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักร(Underground Sump Pit) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ อยู่ระหว่างดำเนินการก่อสร้าง	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 18 บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) - รูปที่ 19 บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	- อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน ประมาณ 7.56 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่องจะถูกบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการ และส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) สำหรับน้ำเสียจากอุปโภคของพนักงาน ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการ และส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 14 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอท (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลิเอท จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Reaction)) ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง และน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง โดยมีความถี่เกิดขึ้นทุกๆ 2 วัน จะรวบรวมไว้ใน HPW Pit ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิต โพรพิลีนออกไซด์หรือส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit; HPWPit) ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร สำหรับน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Reaction)) ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 10 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของ มลสารสูง (PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลียอล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลียอลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากกระบวนการผลิต POP (POP HPW from Process (Reaction)) ประมาณ 11 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง และน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต Premix (Premix HPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง จะรวบรวมไว้ใน HPW Pit ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตโพลียอลนอกไซต์หรือส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต POP และน้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต Premix ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 16 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของ - มลสารสูง (POP/ Premix High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit) - ภาคผนวก ข.12 เอกสารส่งกำจัดคุณภาพน้ำเสียยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลียอล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลียอลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต PPG (PPG LPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 61.34 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง และน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต Premix (Premix LPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 50 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่องจะรวบรวมไว้ใน LPW Pit ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 บ่อ ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการจากนั้นจะส่งต่อไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต PPG และน้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต Premix ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการก่อนส่งต่อไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 9 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (PPG Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) - รูปที่ 15 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (POP/ Premix Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- <u>น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักรของกระบวนการผลิต PPG บริเวณอาคารล้างถึงทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักรประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง โดยมีความถี่เกิดขึ้นทุกๆ 2 วัน จะรวบรวมไว้ในบ่อ Underground Sump Pit ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</u>	พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างดำเนินการก่อสร้างบ่อรวบรวมน้ำเสียจากอาคารล้างถึง ถึงทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักร(Underground Sump Pit) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ	- ไม่พบปัญหา	-
	- <u>น้ำเสียจากระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) สูงสุดประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</u>	พื้นที่โครงการ	- <u>น้ำเสียจากระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก(VOCs Wet Scrubber)จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการตามมาตรการกำหนด</u>	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.12 เอกสารส่งกำจัดคุณภาพน้ำเสียยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำระบายจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ประมาณ 270 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง จะส่งไปยังบ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ หากไม่พบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัด ยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของ นิคมฯ แต่หากพบการปนเปื้อนจะส่ง ไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ซึ่งมี หน่วยแยกน้ำมัน (Oil Separator) เพื่อ แยกน้ำมันที่อาจปนเปื้อน จากนั้น จะส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการก่อนส่ง ไปบำบัดที่ระบบบำบัด น้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- น้ำระบายจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) จะส่งไปยังบ่อพักน้ำระบายทิ้ง จากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ และ ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมฯ โดยระหว่างมกราคม-มิถุนายน 2565 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด สำหรับน้ำเสียที่พบการ ปนเปื้อนจะส่งไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) เพื่อแยกน้ำมัน และดำเนินจัดส่งไปยังบ่อพัก น้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของ โครงการก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 17 บ่อพักน้ำระบาย ทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) - รูปที่ 18 บ่อรับน้ำเสีย ฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) - รูปที่ 19 บ่อพักน้ำเสีย สุดท้าย (Final Check Basin) - รูปที่ 20 หน่วยแยกน้ำมัน (Oil Separator)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี พัลลอสส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) จำนวน 1 บ่อ บริเวณตำแหน่งที่บรรจบท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) จำนวน 1 บ่อ บริเวณตำแหน่งที่บรรจบท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 21 บ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit) บริเวณท่อระบายน้ำเสีย
	- น้ำเสียของโครงการที่จะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต้องมีคุณสมบัติตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดดังนี้ (1) อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน 45 องศาเซลเซียส (2) ความเป็นกรดกรด-ด่าง (pH) อยู่ในช่วง 5.5-9.0 (3) ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร (4) ของแข็งแขวนลอย (SS) ไม่เกิน 200 มิลลิกรัม/ลิตร	บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin)	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ Final Check Basin เป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(5) ค่าซีโอดี (COD) 750 มิลลิกรัม/ลิตร (6) ค่าบีโอดี (BOD ₅) 500 มิลลิกรัม/ลิตร (7) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) 10 มิลลิกรัม/ลิตร กรณีที่น้ำเสียไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดจะส่งกลับไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ของโครงการก่อนส่งน้ำเสียไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	บ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin)	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ Final Check Basin เป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ผลการตรวจวัดพบว่าค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับน้ำเสียมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดจะส่งกลับไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ของโครงการก่อนส่งน้ำเสียไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในหอหล่อเย็น (Cooling Tower) ด้วยระบบ Online โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจสอบ คือ pH, TOC และ Conductivity	หอหล่อเย็น (Cooling Tower)	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในหอหล่อเย็น (Cooling Tower) พร้อมติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียอัตโนมัติ โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจสอบ ได้แก่ pH, TOC และ Conductivity	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 22 อุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียอัตโนมัติในบริเวณหอหล่อเย็น - ภาคผนวก ข.13 ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำในหอหล่อเย็น (Cooling Tower) ด้วยระบบ Online

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) ดังนี้ (1) บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้ง พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, COD และ TDS (2) บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้ง พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, COD, TDS และ TOC	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) และบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) โดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) เป็นประจำทุกสัปดาห์ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.14 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโดยพนักงานของโครงการ (Internal Check)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีบ่อรองรับน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน (Emergency Fire Water Pit) จำนวน 1 บ่อ ขนาดประมาณ 170 ลูกบาศก์เมตร บริเวณ อาคารเก็บวัตถุดิบและอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ เพื่อรองรับน้ำที่ใช้ในกรณีฉุกเฉิน เช่น การดับเพลิง หรือการล้างเมื่อมีการหกรั่วไหล ของสารเคมี เป็นต้น น้ำในบ่อรองรับ น้ำดับเพลิงฉุกเฉินจะถูกส่งผ่านระบบท่อ (Wastewater Drain) ไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการ และส่งไปบำบัด ที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ตามลำดับ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรองรับน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน (Emergency Fire Water Pit) จำนวน 1 บ่อ บริเวณอาคารเก็บวัตถุดิบและอาคาร เก็บผลิตภัณฑ์ เพื่อรองรับน้ำที่ใช้ใน กรณีฉุกเฉิน โดยน้ำในบ่อรองรับน้ำดับเพลิง ฉุกเฉินจะถูกส่งผ่านระบบท่อ (Wastewater Drain) ไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ก่อนส่งต่อไปยัง บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของ โครงการ และส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมฯ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 18 บ่อรับน้ำเสีย ฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) - รูปที่ 19 บ่อพักน้ำเสีย สุดท้าย (Final Check Basin) - รูปที่ 23 บ่อรองรับ น้ำดับเพลิงฉุกเฉิน (Emergency Fire Water Pit) - รูปที่ 24 ระบบท่อ (Wastewater Drain)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับแนวท่อขนส่งน้ำเสียจากโครงการไปยังโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ และตรวจสอบสภาพท่อขนส่งตามแผนที่กำหนด โดยตรวจสอบความสมบูรณ์ของท่อด้วยสายตา เช่น ความเสียหายหรือการรั่วไหล เป็นต้น หากพบความผิดปกติจะวางแผนตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุโดยละเอียดและดำเนินการซ่อมบำรุงทันที	แนวท่อขนส่งน้ำเสียจากโครงการไปยังโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์	- โครงการยังไม่มี การขนส่งน้ำเสียจากโครงการไปยังโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ อย่างไรก็ตามโครงการจัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับแนวท่อขนส่ง และมีการตรวจสอบตามแผนที่กำหนดไว้	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.15 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับแนวท่อขนส่งน้ำเสียของโครงการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำ	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการ ซึ่งแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย อย่างชัดเจน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแยกระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียออกจากกัน อย่างชัดเจน ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 25 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย
	- ระบายน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝน ที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร ต่างๆ เป็นต้น และน้ำฝนจากบริเวณ พื้นที่ลานถึงเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ภายหลัง 15 นาทีแรกลงสู่รางระบาย ของโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบาย น้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป	พื้นที่โครงการ	- น้ำฝนที่ไม่พบการปนเปื้อนจะถูกรวบรวม ลงสู่รางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่โครงการ และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 25 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำ (ต่อ)	- น้ำฝนที่ตกในบริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ในช่วง 15 นาทีแรก ซึ่งจัดเป็นน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ปริมาณ ประมาณ 139 ลูกบาศก์เมตร จะถูกรวบรวมลงสู่ Valve Pit ของแต่ละพื้นที่ พนักงานจะเปิด Valve Pit เพื่อส่งน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ขนาด 370 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีหน่วยแยกน้ำมัน (Oil Separator) เพื่อแยกน้ำมันที่อาจปนเปื้อน จากนั้นจะส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ขนาด 770 ลูกบาศก์เมตรของโครงการ ก่อนส่งน้ำเสียผ่านระบบท่อ (Wastewater Drain) ไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- น้ำฝนที่พบการปนเปื้อนจะถูกรวบรวมลงสู่ Valve Pit ของแต่ละพื้นที่ และส่งน้ำฝนที่ปนเปื้อนไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) เพื่อแยกน้ำมันที่ปนเปื้อน จากนั้นจะส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียผ่านระบบท่อ (Wastewater Drain) ไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 18 บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) - รูปที่ 19 บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) - รูปที่ 24 ระบบท่อ (Wastewater Drain) - รูปที่ 26 Valve Pit

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโอล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโอลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) จำนวน 2 บ่อ บริเวณตำแหน่งที่บรรจุบรารระบายน้ำฝนของโครงการกับบรารระบายน้ำของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) จำนวน 2 บ่อ บริเวณตำแหน่งที่บรรจุบรารระบายน้ำฝนของโครงการกับบรารระบายน้ำของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 27 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) บริเวณบรารระบายน้ำ
6. การคมนาคมขนส่ง	- จัดให้มีบริการรถรับส่งพนักงานเพื่อลดปริมาณการใช้รถยนต์ส่วนตัว	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการจัดให้มีบริการรถรับส่งพนักงานเพื่อลดปริมาณการใช้รถยนต์ส่วนตัว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 28 รถรับ-ส่งพนักงาน
	- ในช่วงเช้าและเย็น ซึ่งเป็นเวลาเร่งด่วน (07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.) ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โรงงาน	ทางเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกในบริเวณทางเข้า-ออกของพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 29 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิล จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	ถนนภายในนิคมฯ	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกขนส่งสารเคมีและวัตถุดิบของโครงการโดยขนส่งจะหลีกเลี่ยงการผ่านพื้นที่ชุมชนในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินที่กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 30 ป้ายจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโฟลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โฟลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งหลีกเลี่ยงเส้นทางอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการดำเนินการขนส่งผลิตภัณฑ์/สารเคมี โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น เพื่อลดผลกระทบทางด้านการจราจรต่อชุมชน	- ไม่พบปัญหา	-
	- ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่ง จัดเตรียมเอกสารกำกับ การขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากเคมี สัญลักษณ์ ความเป็นอันตราย และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่ง จัดเตรียมเอกสารกำกับ การขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากเคมี สัญลักษณ์ ความเป็นอันตราย และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 31 ชื่อสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็นอันตรายและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ บริเวณรถขนส่งสารเคมี - ภาคผนวก ข.16 เอกสารข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- คัดเลือกบริษัทผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการได้คัดเลือกบริษัทผู้รับจ้างขนส่ง มีการติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถไม่เกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 32 ระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ
	- จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ	พื้นที่โครงการและ ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการมีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่ายสารเคมี ซึ่งเป็นไปตามเอกสารการควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car (P-(Q-SH-OP)-002) พร้อมแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุกับรถขนส่ง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.17 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย - ภาคผนวก ข.18 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.19 หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
	- จัดเตรียมภาชนะรองรับที่แยกตามประเภทของเสียและมีฝาปิดมิดชิดจัดวางกระจายตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ เพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกของเสียแต่ละประเภท	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทของเสียและมีฝาปิดมิดชิดจัดวางกระจายตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอเพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกของเสียแต่ละประเภท	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 33 ภาชนะรองรับที่แยกตามประเภทของเสียและมีฝาปิดมิดชิด

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- มูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงาน ประมาณ 108 กิโลกรัม/วัน จะถูกคัดแยกประเภท โดยส่วนที่สามารถจำหน่ายได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ซึ่งส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือขายได้ จะติดต่อให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัด สำหรับกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทของเสีย และมีฝาปิดมิดชิดจัดวางกระจายตามจุดต่างๆในพื้นที่โครงการ โดยขยะมูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงานจะส่งกำจัดไปยังเทศบาลเมืองมาบตาพุด สำหรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ส่วน กากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 33 ภาชนะรองรับที่แยกตามประเภทของเสียและมีฝาปิดมิดชิด - ภาคผนวก ข.20 ใบเสร็จการรับกำจัดขยะมูลฝอย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- สารไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต PPG ในขั้นตอนการกำจัดน้ำออกจาก Reactor ในช่วง Charging วัตถุประสงค์ของขั้นตอนการทำปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชันประมาณ 0.1 ตัน/วัน จะจัดเก็บในถังเก็บ Waste Hydrocarbon และขนส่งโดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยสารไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต PPG ในขั้นตอนการกำจัดน้ำออกจาก Reactor ในช่วง Charging จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 34 ถึงเก็บ Waste Hydrocarbon - ภาคผนวก ข.21 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) - ภาคผนวก ข.22 เอกสารกำกับกับการขนส่ง (Manifest)
	- <u>Mixed Xylene</u> จากกระบวนการผลิต POP ในขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์ประมาณ 0.8 ตัน/วัน ในกรณีที่ลูกค้าภายนอกไม่สามารถรับซื้อผลิตภัณฑ์พลอยได้จากโครงการจะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยสารไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต POP ในขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.23 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) - ภาคผนวก ข.24 เอกสารกำกับกับการขนส่ง (Manifest)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- สารไฮโดรคาร์บอนจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต POP ประมาณ 0.1 ตัน/วัน จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดย รถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยสารไฮโดรคาร์บอนจากการล้าง อุปกรณ์ในกระบวนการผลิต POP จะจัดเก็บในถังบรรจุ และขนส่งโดย รถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารการขออนุญาตให้นำ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2) - ภาคผนวก ข.22 เอกสารกำกับ การขนส่ง (Manifest)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กากน้ำมันจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต POP ประมาณ 0.2 ตัน/วัน จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดย รถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดย กากน้ำมันจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต POP จะจัดเก็บใน ถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไป กำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก ทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารการขออนุญาต ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วออกนอก บริเวณโรงงาน (สก.2) - ภาคผนวก ข.22 เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)
	- สารไฮโดรคาร์บอนจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต Premix ประมาณ 4.4 ตัน/วัน จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่ง โดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดย สารไฮโดรคาร์บอนจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต Premix จะจัดเก็บ ในถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารการขออนุญาต ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วออกนอก บริเวณโรงงาน (สก.2) - ภาคผนวก ข.22 เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอท (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอท จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	- ตัวดูดซับที่ปนเปื้อนตัวเร่งปฏิกิริยา โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ ประมาณ 1,413 ตัน/ปี จะรวบรวมใส่ถังบรรจุและ ขนส่งโดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทาง ราชการ	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดย ตัวดูดซับที่ปนเปื้อนตัวเร่งปฏิกิริยา โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ จะรวบรวม ใส่ถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารการขออนุญาต ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอก บริเวณโรงงาน (สก.2) - ภาคผนวก ข.22 เอกสารกำกับกากขนส่ง (Manifest)
	- กากโพลีเมอร์จากกระบวนการผลิต POP ประมาณ 63 ตัน/ปี จะทำการ รวบรวมใส่ถังบรรจุและขนส่งโดย รถบรรทุกโดยส่งไปกำจัดยังหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดย กากโพลีเมอร์จากกระบวนการผลิต POP จะรวบรวมใส่ถังบรรจุและขนส่ง โดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารการขออนุญาต ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอก บริเวณโรงงาน (สก.2) - ภาคผนวก ข.22 เอกสารกำกับกากขนส่ง (Manifest)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- ภาชนะบรรจุสารเคมีเปล่าประมาณ 150 ตัน/ปี จะทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยภาชนะบรรจุสารเคมีเปล่าจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) - ภาคผนวก ข.22 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- ของเสียจากงานซ่อมบำรุง ประกอบด้วย (1) <u>ใยฉนวนสังเคราะห์ ประมาณ 5 ตัน/ปี</u> (2) <u>เศษผ้า/วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี ประมาณ 80 ตัน/ปี</u> (3) <u>Used Desiccant/Silica Gel และ Sand Filter ประมาณ 1 ตัน/ปี</u> (4) <u>Scraped Electronic Board/ Fuse/ Metal ประมาณ 10 ตัน/ปี</u> (5) <u>น้ำมันที่ผ่านการใช้งานแล้ว/เสื่อมสภาพ ประมาณ 15 ตัน/ปี</u> จะทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยของเสียจากงานซ่อมบำรุงจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	-	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) - ภาคผนวก ข.22 เอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโฟลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	- ของเสียจากห้องปฏิบัติการ ประกอบด้วย (1) สารเคมีจากห้องปฏิบัติการ ประมาณ 10 ตัน/ปี (2) เครื่องแก้ว/ภาชนะใส่สารเคมี ประมาณ 6 ตัน/ปี (3) Foam Lab ประมาณ 6 ตัน/ปี จะทำ การรวบรวมและจัดเก็บในภาชนะบรรจุใน อาคารเก็บกากของเสียและขนส่งโดย รถบรรทุกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดย ของเสียจากห้องปฏิบัติการจะรวบรวม และจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บ กากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ	-	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารการขออนุญาต ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วออกนอก บริเวณโรงงาน (สก.2) - ภาคผนวก ข.22 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีอาคารรวบรวมกากของเสีย อุตสาหกรรม จำนวน 2 อาคาร โดยมี ขนาดพื้นที่ใช้สอยประมาณ 50 ตาราง เมตร และ 514.80 ตารางเมตร ตามลำดับ โดยมีรูปแบบอาคารที่มั่นคง แข็งแรง มีหลังคาเพื่อป้องกันน้ำฝน พื้นอาคารทน ต่อการกัดกร่อน มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก และมีการจัดทำแผนผัง (Layout) พื้นที่ จัดเก็บของเสียประเภทต่าง ๆ อย่างชัดเจน	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอาคารรวบรวม กากของเสียอุตสาหกรรม ขนาด 50 ตารางเมตร และปัจจุบันกำลังก่อสร้าง อาคารรวบรวมกากของเสีย อุตสาหกรรม ขนาด 514.80 ตาราง เมตร รวมทั้งมีการจัดทำแผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภท ต่างๆ อย่างชัดเจน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 35 อาคารรวบรวม กากของเสียอุตสาหกรรม - ภาคผนวก ข.23 แผนผัง (Layout) พื้นที่ จัดเก็บของเสียประเภท ต่างๆ ในอาคารรวบรวม ของเสีย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- การจัดเก็บกากของเสียในอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมจะแยกจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายออกจากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย รวมทั้งจัดกลุ่มของเสียตามประเภทและความว่องไวต่อปฏิกิริยา โดยเฉพาะอย่างยิ่งกำหนดให้สารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) วางแยกเก็บให้ห่างจากกันอย่างเด็ดขาด มีป้ายบ่งบอกชัดเจน และมีการบ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ	อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยโครงการแยกจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายออกจากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย รวมทั้งจัดกลุ่มของเสียตามประเภทและความว่องไวต่อปฏิกิริยา โดยเฉพาะอย่างยิ่งกำหนดให้สารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) วางแยกเก็บให้ห่างจากกันอย่างเด็ดขาด มีป้ายบ่งบอกชัดเจน และมีการบ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 35 อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม - รูปที่ 36 ป้าย บ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- จัดเตรียมตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์ดูดซับ รวมทั้งถุงทรายและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	- โครงการจัดเตรียมตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์ดูดซับรวมทั้งถุงทรายและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 37 ตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมี - รูปที่ 38 อุปกรณ์ดูดซับ - รูปที่ 39 ถุงทราย - รูปที่ 40 อุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงานและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีขั้นตอนตามเอกสารการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโครงการซึ่งขยะมูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงานจะส่งกำจัดไปยังเทศบาลเมืองมาบตาพุด สำหรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อส่วนกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 33 ภาพขณะรถรับที่แยกตามประเภทของเสียและมีฝาปิดมิดชิด - ภาคผนวก ข.20 ใบเสร็จการรับกำจัดขยะมูลฝอย - ภาคผนวก ข.21 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) - ภาคผนวก ข.22 เอกสารกำกับกับการขนส่ง (Manifest) - ภาคผนวก ข.24 เอกสารขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโฟลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โฟลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle)	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรณรงค์ให้พนักงานคัดแยกขยะ โดยจัดให้มีถังขยะแยกประเภทภายในบริเวณพื้นที่โครงการ ซึ่งขยะมูลฝอยทั่วไปจะส่งกำจัดโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด สำหรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งจะเป็นไปตามหลักการ 5R	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 33 ภาพขณะรองรับที่แยกตามประเภทของเสียและมีฝาปิดมิดชิด - ภาคผนวก ข.25 เอกสารรณรงค์การคัดแยกขยะ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดกากของเสีย และการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการขออนุญาตนำกากของเสียส่งออกไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำหรับกากของเสียที่ยังไม่มีการส่งออกกำจัดจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ที่อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 35 อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม - ภาคผนวก ข.21 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2) - ภาคผนวก ข.22 เอกสารกำกับกากของเสียส่ง (Manifest)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี ไฟลิ่งออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- ดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานเป็นรายปี ตามกฎหมายอย่างถูกต้อง ซึ่งจะดำเนินการแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม (ในกรณีที่มีการขนกากของเสียอันตราย) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นประจำทุกเดือน	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานเป็นรายปี ตามกฎหมายอย่างถูกต้อง ซึ่งจะดำเนินการแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีที่มีการขนกากของเสียอันตราย) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.26 สรุปการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
	- กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมร่วมกับกลุ่มบริษัท PTTGC แบบออนไลน์ เพื่อเป็นการตรวจสอบว่าหน่วยงานดังกล่าวมีวิธีการกำจัดเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ สำหรับ ประจำปี 2565 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.27 การตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดของเสีย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และติดเบรคโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมของโครงการ	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมมีการติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และติดเบรคโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 32 ระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - รูปที่ 41 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมพร้อมติดเบรคโทรศัพท์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- การเก็บของเสียในโรงงานและการส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดหรือกำจัด จะดำเนินการตามแนวปฏิบัติที่ดีสำหรับการจัดเก็บของเสีย ตามคู่มือ 3Rs กับ การจัดการกากของเสียภายในโรงงาน ซึ่งจัดทำโดยสำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รถขนส่งกากของเสีย อุตสาหกรรมของ โครงการ	- โครงการมีการขออนุญาตนำกากของเสียส่งออกไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำหรับกากของเสียที่ยังไม่มีการส่งออกไปกำจัด โครงการจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ที่อาคารเก็บกากของเสียอุตสาหกรรม ซึ่งการจัดเก็บกากของเสียรวมทั้งการขนส่งกากของเสียไปกำจัด โครงการได้ปฏิบัติให้เป็นไปตามคู่มือ 3Rs ที่จัดทำโดยสำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 35 อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม - ภาคผนวก ข.21 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีนโยบายพิจารณารับคนในท้องถิ่นและพื้นที่ใกล้เคียงเข้าทำงานกับโรงงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบจำนวนพนักงานในท้องถิ่นคิดเป็นร้อยละ 45.5 ของพนักงานทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.56 จำนวนพนักงานในท้องถิ่น

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ประสานงานให้มีแผนการประชาสัมพันธ์ ข้อมูลข่าวสารของโรงงานต่อผู้นำชุมชน และประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงาน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนประชาสัมพันธ์ ข้อมูลข่าวสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการพร้อมทั้งจัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่พบปะชุมชน และประชาสัมพันธ์ผ่านทาง Line เพื่อชี้แจง ข้อมูลข่าวสารให้กับชุมชนรับทราบ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.28 แผนการประชาสัมพันธ์ ข้อมูลของโรงงานต่อผู้นำชุมชนและประชาชน
	- กรณีมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ ต้องแจ้งให้กนอ.ทราบ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านทางช่องทางต่างๆ เช่น SMS เป็นต้น	ชุมชนรอบโครงการ	- สำหรับกิจกรรมทดสอบระบบ (Commissioning) การเริ่มเดินเครื่องจักร (Start up) ดำเนินการไปแล้วเมื่อปี 2563 และในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการไม่มีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ซึ่งโครงการมีแผนจะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโฟลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และสังคม โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการได้เข้าร่วมทำกิจกรรมกับชุมชน เช่น <ul style="list-style-type: none"> • สนับสนุนสินค้าชุมชนผ่าน Platform online GC Market Place • สนับสนุนขวดพลาสติกใช้แล้ว PET/HDPE ให้ชุมชน ก่อนส่งต่อเข้าสู่ Loop connecting ผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าเพิ่มสูงขึ้น (Upcycling) จำนวน 2,550 ใบ • สนับสนุนเครื่องอุปโภค บริโภค อุปกรณ์ทางการแพทย์ ชุดตรวจ ATK และอุปกรณ์เพิ่มความปลอดภัยป้องกัน COVID-19 ให้แก่งานราชการ ชุมชน และโรงพยาบาล 	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และสังคม โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการได้เข้าร่วมทำกิจกรรมกับชุมชน เช่น <ul style="list-style-type: none"> • สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมประเพณีและวัฒนธรรมต่างๆ ร่วมกับชุมชน เช่น งานสงกรานต์ งานบุญข้าวหลาม รวมถึงสนับสนุนงานชุมชน เช่น งานบวช งานแต่งงาน เป็นต้น 	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- กำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน ซึ่งสามารถรับเรื่องร้องเรียนได้ทั้งทางจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนกับโครงการได้โดยตรง และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ รวมทั้งจัดให้มีขั้นตอนและการจัดการข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น	พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ อย่างไรก็ตามหากมีเรื่องร้องเรียนเกิดขึ้นโครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนที่กำหนดไว้ โดยสามารถแจ้งผ่านทางเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ทางโทรศัพท์ หรือร้องเรียนกับทางโครงการได้โดยตรง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.30 ขั้นตอนและการจัดการเรื่องร้องเรียน
	- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน เช่น การมอบทุนการศึกษา เป็นต้น	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการยินดีให้การสนับสนุนหน่วยงานด้านการศึกษาในกรณีที่มีการร้องขอเข้ามา	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือในการเปิดโอกาสให้ชุมชนหรือหน่วยงานเข้าเยี่ยมชมโรงงาน	พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่มีชุมชนหรือหน่วยงานใดเข้าเยี่ยมชมการดำเนินการของโครงการ ทั้งนี้ เนื่องจากเกิดการระบาดของไวรัสโคโรนาสายพันธุ์ใหม่ COVID-19 เป็นวงกว้าง หากพบว่าสถานการณ์ดังกล่าวมีแนวโน้มที่ดีขึ้น ทางโครงการยินดีเปิดโอกาสให้มีการเข้าเยี่ยมชมในกรณีที่มีการร้องขอเข้ามา	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีการเสริมสร้างคุณภาพชีวิตสนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ที่จัดทำขึ้น เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตฟลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี ฟลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน	ผู้ได้รับผลกระทบ จากโรงงาน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่พบผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการต่อพนักงานผู้รับเหมาและประชาชนในชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง หากพบเหตุการณ์ดังกล่าว โครงการจะดำเนินการชดเชยค่าเสียหายให้แก่พนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชนในชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีประกันภัยความรับผิดตามกฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีประกันภัยความรับผิดตามกฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.31 ประกันภัยความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงาน ให้ผู้บริหารรับทราบ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.32 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ภาคผนวก ข.33 นโยบายและแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ประจำปี 2565

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<div>- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน และเพียงพอกับจำนวนพนักงาน</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลซึ่งเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	<div>- รูปที่ 13 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 42 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)</div>
	<div>- สร้างความตระหนัก สำคัญ และตรวจวัดรวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์ อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน แสงสว่าง ความร้อน และเสียงในพื้นที่โรงงานตามความถี่ในมาตรการติดตามตรวจสอบฯ และตามที่กฎหมายกำหนด</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- โครงการมีการดำเนินการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน แสงสว่าง ความร้อน และเสียงในพื้นที่โรงงาน ตามความถี่ที่กฎหมายและมาตรการกำหนด โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนว ทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและห้องปฐม พยาบาลในพื้นที่โรงงาน รวมทั้งจัดให้มี เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ปฐมพยาบาล	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและ จัดให้มีห้องพยาบาลภายในโครงการรวมทั้งจัดให้มี เจ้าหน้าที่ประจำห้องพยาบาลซึ่งเป็นพยาบาล วิชาชีพ ประจำในวันและเวลาทำการ หากมี การเกิดเหตุ นอกเวลาดังกล่าว โครงการ ได้ประสานงานกับสถานพยาบาลใกล้เคียง ไว้เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 43 อุปกรณ์ปฐม พยาบาลและห้อง พยาบาล

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตฟลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี ฟลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>- จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงาน (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน 2) การขนถ่ายสารเคมี 3) การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน 4) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 5) วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน 	พื้นที่โครงการ	<p>- โครงการจัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงาน ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	<p>- ภาคผนวก ข.34 เอกสารการอบรมพนักงาน ด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติมโดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบ (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันกระทรวงแรงงานอยู่ระหว่างการยกร่างหมวด 4 มาตรา 32 (4) และมาตรา 33 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ทั้งนี้ หากมีข้อกำหนดที่ชัดเจนโครงการจะดำเนินการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด อย่างไรก็ตามโครงการได้จัดทำประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติมโดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้ที่เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบ (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต กนอ. และ กรอ. พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.3 สำเนาหนังสือนำเสนอและเอกสารแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและ กนอ. ทุก 5 ปี	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิต พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการดำเนินงานส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และ กนอ. เรียบร้อยแล้ว โดยจะดำเนินการเป็นประจำทุก 5 ปี	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.3 สำเนาหนังสือนำเสนอและเอกสารแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมิน อันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุม ความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการ ความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยง ต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งราช บัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการ ปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมาย กำหนดไว้	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำรายงานผลการประเมิน อันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุม ความเสี่ยงรวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการ ความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยง ต่างๆ ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี และ มีแผนการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยง อันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นประจำทุกปี	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.3 สำเนาหนังสือนำเสนอ และเอกสารแจ้งผลการ พิจารณารายงานการ วิเคราะห์ความเสี่ยง อันตรายที่อาจเกิดจาก การประกอบกิจการ โรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	- จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนเพื่อปิดคลุม (Nitrogen Blanketing) เพื่อลดการเกิดไอระเหยของสารจากถังเก็บกาก	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนเพื่อปิดคลุม (Nitrogen Blanketing) เพื่อลดการเกิดไอระเหยของสารจากถังเก็บกาก	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 44 ระบบก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Blanketing)
	- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) แต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) แต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 45 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) - ภาคผนวก ข.16 เอกสารข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบตามแผนดังกล่าวเพื่อให้มีประสิทธิภาพที่ดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.8 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) ประจำปี 2564 และเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ
	- ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในส่วนของการผลิตตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหล และแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในส่วนของผลิตตามแผนการฝึกอบรมประจำปี	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.34 เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดให้มีอ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉิน ในบริเวณกระบวนการผลิตและลานถึงเก็บสารเคมี โดยมีจำนวนเพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้งพร้อมทั้งกำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบตามแผนงานที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิตและลานถึงเก็บสารเคมีอย่างเพียงพอต่อการใช้งาน รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพที่ดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 46 อ่างล้างตาและร่างกาย กรณีฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.35 เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉิน
	- จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่มิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนทานการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพ (เช่น การเกิดราที่ภาชนะบรรจุ เป็นต้น) ได้	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนทานการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 47 พื้นที่การจัดเก็บสารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ติดตั้ง Toxic Gas Detector ในบริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ เช่น บริเวณ PPG Reactor เป็นต้น ซึ่งกำหนดค่าระดับการเตือน Low Level Alarm ไว้ที่ 10 ส่วนในล้านส่วน และ High Level Alarm ไว้ที่ 20 ส่วนในล้านส่วน โดยหากมีการส่งสัญญาณจากเครื่องตรวจจับก๊าซมายังห้องควบคุม พนักงานที่ห้องควบคุมจะแจ้งไปยังพนักงานปฏิบัติการผลิต (Field Operator) สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเข้าทำการตรวจสอบการรั่วไหลในจุดที่เกิดการแจ้งเตือน (Alarm) โดยใช้ Portable Gas Detector หากพบการรั่วไหลจริงจะตัดแยกระบบ (Isolate) ประกาศให้พนักงานยกเลิกการทำงานและปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน แต่หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของเครื่องตรวจจับก๊าซจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษามาทำการแก้ไขอุปกรณ์	พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้ง Toxic Gas Detector ในบริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ หากพบการรั่วไหลจะประกาศให้พนักงานยกเลิกการทำงานและปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน แต่หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของเครื่องตรวจจับก๊าซจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษามาทำการแก้ไขอุปกรณ์	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 48 Toxic Gas Detector บริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ - ภาคผนวก ข.36 แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้เพียงพอ โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดระยะเวลา ให้พนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว ในช่วงเวลาสั้นๆ เท่านั้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู ให้กับ พนักงานอย่างเพียงพอ รวมทั้ง กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ ดังกล่าวตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานใน บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนด ระยะเวลาให้พนักงานปฏิบัติงานใน พื้นที่ดังกล่าวในช่วงเวลาสั้นๆ เท่านั้น	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 12 ป้ายเตือน การสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง - รูปที่ 13 พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 42 อุปกรณ์ ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโฟลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โฟลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้ถูกต้องตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดังการสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามเอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (P-(Q-EH)-022) พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน ได้แก่ ปลั๊กหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) บริเวณที่มีเสียงดัง และจัดทำป้ายสัญลักษณ์เตือนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน ทั้งนี้ กำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 12 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง - รูปที่ 13 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 42 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - ภาควนวก ข.37 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความปลอดภัยกรณีเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์	- จัดให้มีการประชุมเพื่อซักซ้อมความเข้าใจระหว่างหน่วยผลิต หน่วยวางแผนการผลิต และหน่วยสนับสนุนอื่นๆ ก่อนการเปลี่ยนชนิดของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง	พื้นที่โครงการ	- หากมีการเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ทางโครงการจะจัดให้มีการประชุมเพื่อซักซ้อมความเข้าใจระหว่างหน่วยผลิต หน่วยวางแผนการผลิตและหน่วยสนับสนุนอื่นๆ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.38 เอกสารสรุปการประชุมระหว่างหน่วยผลิต และหน่วยวางแผนการผลิต
	- จัดให้มีขั้นตอนการทำงานสำหรับการเปลี่ยนชนิดของผลิตภัณฑ์ และจัดให้มีตารางตรวจสอบผลิตภัณฑ์ให้กับฝ่ายผลิต	พื้นที่โครงการ	- หากมีการเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ทางโครงการจัดให้มีขั้นตอนการทำงานสำหรับการเปลี่ยนชนิดของผลิตภัณฑ์ตามเอกสารวิธีการปฏิบัติงานการควบคุมระบบการ Cleaning system (3-Type Reactor) W- (GCP-PY-OP) -PPG-007(TH) และจัดให้มีตารางตรวจสอบผลิตภัณฑ์ให้กับฝ่ายผลิต	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.39 ขั้นตอนการทำงานสำหรับการเปลี่ยนชนิดของผลิตภัณฑ์ และตารางตรวจสอบผลิตภัณฑ์ให้กับฝ่ายผลิต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความปลอดภัยกรณีเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติ โดยระบบควบคุมอัตโนมัติจะตรวจสอบสถานะของอุปกรณ์ทุกตัว ตั้งแต่ก่อนการเริ่มผลิต ระหว่างการผลิต และเมื่อหยุดการผลิต เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัยสำหรับการเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์ในกรณีที่สถานะของอุปกรณ์ เช่น ตำแหน่งวาล์ว เป็นต้น ไม่อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัย ก่อนการเริ่มผลิตในแต่ละผลิตภัณฑ์ ระบบควบคุมอัตโนมัติจะไม่อนุญาตให้เริ่มการผลิต จนกว่าจะมีการแก้ไขเพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัย	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติ โดยระบบควบคุมอัตโนมัติจะตรวจสอบสถานะของอุปกรณ์ทุกตัวตั้งแต่ก่อนการเริ่มผลิต ระหว่างการผลิต และเมื่อหยุดการผลิต เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัยสำหรับการเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์ ในกรณีที่สถานะอุปกรณ์ไม่อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัยก่อนการเริ่มผลิตในแต่ละผลิตภัณฑ์ ระบบควบคุมอัตโนมัติจะไม่อนุญาตให้เริ่มการผลิตจนกว่าจะมีการแก้ไขเพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัย	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 49 ระบบควบคุมอัตโนมัติ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	<div>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 มาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ดังนี้ (1) Automatic Water Sprinkler System จำนวน 1 ชุด (2) Automatic Foam Sprinkler System จำนวน 4 ชุด (3) Clean Agent Systems จำนวน 8 ชุด (4) CO₂ Extinguishing System จำนวน 1 ชุด (5) Water Spray Deluge System จำนวน 16 ชุด (6) Fire Water Hydrants with Water Monitor จำนวน 15 หัว</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 มาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ดังนี้ (1) Automatic Water Sprinkler System จำนวน 13 ชุด (2) Automatic Foam Sprinkler System จำนวน 5 ชุด (3) Clean Agent Systems จำนวน 8 ชุด (4) CO₂ Extinguishing System จำนวน 2 ชุด (5) Water Spray Deluge System จำนวน 16 ชุด (6) Fire Water Hydrants with Water Monitor จำนวน 15 หัว</div>	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 50 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	(7) Fire Water Monitors with Foam Induction จำนวน 15 หัว (8) Fire Water Hydrants จำนวน 19 หัว (9) Indoor Water Hydrants จำนวน 30 หัว (10) Hose House (Outdoor Type) จำนวน 34 จุด (11) Fixed-Foam System จำนวน 2 จุด (12) ถังดับเพลิง (Fire Extinguishers) จำนวน 332 ถัง ประกอบด้วย 1) <u>Portable Dry Chemical Fire Extinguishers</u> จำนวน 284 ถัง 2) <u>Wheeled Dry Chemical Fire Extinguishers</u> จำนวน 17 ถัง 3) <u>Portable CO2 Fire Extinguishers</u> จำนวน 23 ถัง 4) <u>Foam Mobile Extinguishers</u> จำนวน 8 ถัง	พื้นที่โครงการ	(7) Fire Water Monitor with Foam Induction จำนวน 15 หัว (8) Fire Water Hydrants จำนวน 19 หัว (9) Indoor Water Hydrants จำนวน 30 หัว (10) Hose House (Outdoor Type) จำนวน 34 จุด (11) Fixed-Foam System จำนวน 5 จุด (12) ถังดับเพลิง (Fire Extinguishers) จำนวน 332 ถัง ประกอบด้วย 1) Portable Dry Chemical Fire Extinguishers จำนวน 284 ถัง 2) Wheeled Dry Chemical Fire Extinguishers จำนวน 17 ถัง 3) Portable CO2 Fire Extinguishers จำนวน 23 ถัง 4) Foam Mobile Extinguishers จำนวน 8 ถัง	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 50 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย (ต่อ)	(13) Heat Detectors จำนวน 18 จุด ประกอบด้วย 1) Linear Type Heat Detectors จำนวน 14 จุด 2) Electronic Heat Detectors จำนวน 4 จุด (14) Smoke Detectors จำนวน 170 จุด (15) Flame Detectors จำนวน 92 จุด (16) Flammable Gas Detectors จำนวน 87 จุด (17) Toxic Gas Detectors จำนวน 32 จุด (18) Manual Alarm Call Points จำนวน 105 จุด	พื้นที่โครงการ	(13) Heat Detectors จำนวน 18 จุด ประกอบด้วย 1) Linear Type Heat Detectors จำนวน 14 จุด 2) Electronic Heat Detectors จำนวน 4 จุด (14) Smoke Detectors จำนวน 170 จุด (15) Flame Detectors จำนวน 92 จุด (16) Flammable Gas Detectors จำนวน 87 จุด (17) Toxic Gas Detectors จำนวน 32 จุด (18) Manual Alarm Call Points จำนวน 105 จุด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 50 อุปกรณ์ ป้องกันและระงับ อัคคีภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและ ระงับอัคคีภัย (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา ระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับ อัคคีภัยตามแผนซ่อมบำรุงรักษาของ บริษัท	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบและ บำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการ ระงับอัคคีภัยตามแผนซ่อมบำรุงรักษาของ โครงการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคนวท ข.40 - แผนการตรวจสอบและ บำรุงรักษาระบบหรือ เครื่องมือที่ใช้ในการ ระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตฟอสฟอรัส (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี ฟอสฟอรัส จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและ ระบับอัคคีภัย (ต่อ)	- โครงการมีความต้องการใช้น้ำดับเพลิงสูงสุด 524 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ที่บริเวณถังเก็บ สไตรีนโดยจะรับน้ำดับเพลิงและใช้เครื่องสูบน้ำ ดับเพลิงร่วมกับบริษัท จีซี ไกลคอลล จำกัด โดยมี รายละเอียดดังนี้ (1) ปริมาณน้ำสำรองดับเพลิง ไม่น้อยกว่า 28,177 ลูกบาศก์เมตร (2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Fire Water Pumps) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,500 แกลลอน/ นาที) แรงดัน (Discharge Pressure) 9.0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ จำนวน 3 เครื่อง	พื้นที่โครงการและ บริษัท จีซี ไกลคอลล จำกัด	- โครงการมีการรับน้ำดับเพลิงและใช้ เครื่องสูบน้ำดับเพลิงร่วมกับบริษัท จีซี ไกลคอลล จำกัด โดยจัดให้มี เครื่องสูบน้ำดับเพลิงตาม มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 51 เครื่องสูบน้ำ ดับเพลิง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี ไฟลิ่ง จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและ ระบับอัคคีภัย (ต่อ)	(3) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดไฟฟ้า (Electrical Fire Water Pumps) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,500 แกลลอน/นาที) แรงดัน (Discharge Pressure) 9.0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ จำนวน 3 เครื่อง (4) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน (Fire Water Jockey Pumps) ขนาด 11.4 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (50 แกลลอน/นาที) แรงดัน (Discharge Pressure) 9.0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ จำนวน 2 เครื่อง เมื่อแรงดันของน้ำดับเพลิงในเส้นท่อตกลงเหลือ 8.3 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน จะทำงานอัตโนมัติทันที	พื้นที่โครงการและบริษัท จีซี ไกลคอลล จำกัด	- โครงการมีการรับน้ำดับเพลิงและใช้ เครื่องสูบน้ำดับเพลิงร่วมกับบริษัท จีซี ไกลคอลล จำกัด โดยจัดให้มี เครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามมาตรการ กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 51 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและ ระบับอัคคีภัย (ต่อ)	- โครงการจะสำรองน้ำใสประมาณ 419 ลูกบาศก์เมตร ไว้ในถังเก็บน้ำใส (Clarified Water Tank) ขนาด 1,509 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ใบของโครงการ เพื่อใช้เป็นน้ำสำรองดับเพลิงสำหรับอาคารขนาดใหญ่พิเศษ 3 อาคาร ได้แก่ อาคารผลิต (Process Building) จำนวน 2 อาคารและอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ (Product Warehouse) จำนวน 1 อาคาร ซึ่งท่อส่งน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำใสนี้จะเชื่อมต่อเข้ากับท่อส่งน้ำดับเพลิงที่โครงการรับมาจากบริษัท จีซี ไกลคอลล จำกัด และจัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Electric Motor Driven Fire Water Pumps) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,500 แกลลอน/นาที่) แรงดัน (Discharge Pressure) 9 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ จำนวน 1 เครื่องเพื่อสูบน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำใสไปยังอาคารขนาดใหญ่พิเศษทั้ง 3 อาคาร	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังเก็บน้ำใส (Clarified Water Tank) ขนาด 1,509 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งท่อส่งน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำใสนี้จะเชื่อมต่อเข้ากับท่อส่งน้ำดับเพลิงที่โครงการรับมาจากบริษัท จีซี ไกลคอลล จำกัด และจัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเพื่อสูบน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำใสไปยังอาคารขนาดใหญ่พิเศษทั้ง 3 อาคาร	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 51 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง - รูปที่ 52 ถังเก็บน้ำใส

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) เหตุการณ์ผิดปกติ เป็นเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในกลุ่มบริษัทฯ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อผลิตภัณฑ์ในกลุ่มบริษัทฯ หรือจุดบนเส้นทางที่เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งของบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ ซึ่งบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ สามารถควบคุมเหตุการณ์และระงับเหตุได้ 2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Manager (EM) พิจารณาเห็นว่าเป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้โดยพนักงานที่อยู่ในกะของพื้นที่โดยใช้บุคคลากร ทรัพยากรและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ของโรงงานที่เกิดเหตุ 	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ โดยขั้นตอนการปฏิบัติเป็นไปตามเอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-(Q-SH-CM)-OEMS-001) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ข.36 แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Manager (EM) ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการสนับสนุนด้านสรรพกำลังและอุปกรณ์การระงับเหตุเพิ่มเติมจากภายในบริษัท และอำนาจการตัดสินใจจากผู้บริหาร หรือต้องการความช่วยเหลือจาก Emergency Duty Team/Plant ERT ซึ่งมีพนักงานระดับบริการเป็นผู้อำนวยความสะดวกเหตุการณ์ฉุกเฉิน และทีมสนับสนุนการประสานงานด้านต่างๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือและอาจมีการขอความช่วยเหลือจากกลุ่มบริษัท PTTGC เช่น NPC S&E เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ โดยขั้นตอนการปฏิบัติเป็นไปตามเอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-(Q-SH-CM)-OEMS-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.36 แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	4) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Director ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมากส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง และชุมชน การควบคุมเหตุฉุกเฉินต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มเป็นจำนวนมากทั้งจากภายในบริษัทและทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น NPC S&E หน่วยดับเพลิงเทศบาลเมือง มาบตาพุด หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัดเป็นต้น ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉิน เข้าสู่แผนระดับ 1 ของจังหวัด เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนเทศบาลเมือง มาบตาพุด และแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. และ ปภ. จังหวัดเป็นต้น ทราบ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ โดยขั้นตอนการปฏิบัติเป็นไปตามเอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-(Q-SH-CM)-OEMS-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.36 แผนปฏิบัติการจัดการ งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	- จัดให้มีทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะ ฉุกเฉิน และจัดให้มีการฝึกซ้อม แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1-2 และ แผนอพยพ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	พื้นที่โครงการและ ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีแผนฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ระดับที่ 1 เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง ตามความเสี่ยงอันตรายของลักษณะ งานในแต่ละหน่วยการผลิต พร้อมทั้งจัด ให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดย ประจำปี 2564 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2564 เรียบร้อยแล้ว สำหรับ ประจำปี 2565 มีแผนจะดำเนินการ ในวันที่ 10 ตุลาคม 2565 รายละเอียด จะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.36 แผนปฏิบัติการจัดการ งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.41 แผนการฝึกซ้อมเหตุ ฉุกเฉินประจำปี 2565 - ภาคผนวก ข.42 ตัวอย่างการฝึกซ้อมแผน ฉุกเฉินประจำเดือน ภายในพื้นที่โครงการ - ภาคผนวก ข.43 ผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 2 ประจำปี 2564

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ ของจังหวัดระยองในการฝึกซ้อม แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของจังหวัด หากมีการร้องขอ	ทีมปฏิบัติการตอบโต้ ภาวะฉุกเฉินของ โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการยังไม่มีแผนการที่จะฝึกซ้อม แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 3 ร่วมกับหน่วยงานราชการของจังหวัด ระยอง	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	- ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจะดำเนินการตามขั้นตอนการแจ้งเหตุของโครงการ โดยแจ้งให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ศูนย์ WHA EIE ทราบ จากนั้นจะแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบต่อไป	ชุมชนใกล้เคียง	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการยังไม่มีเหตุฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชนบริเวณที่อยู่โดยรอบ หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการจะดำเนินการแจ้งให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ศูนย์ WHA EIE ทราบจากนั้นจะแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบต่อไปตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	(5) แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ) - จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระดับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและ การป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการ สอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระดับเหตุฉุกเฉิน ที่เกิดขึ้นโดยถูกระบุไว้ในแผนปฏิบัติการจัดการ งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-(Q-SH-CM)-OEMS- 001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.36 แผนปฏิบัติการจัดการ งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
	- จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิด ผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน	พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบผลกระทบจากการดำเนินงานของ โครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา หรือชุมชน ที่อยู่บริเวณโดยรอบ หากพบเหตุการณ์ ดังกล่าวโครงการจะมีการชดเชย ค่าเสียหายจากผลกระทบที่เกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตฟอสฟอรัส (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี ฟอสฟอรัส จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง	- ตรวจสอบระบบตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือน (Alarm) ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้มีความพร้อมใช้งาน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือน (Alarm) ตามแผนการบำรุงเชิงป้องกัน เพื่อให้มีความพร้อมใช้งาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.44 เอกสารการตรวจสอบระบบตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือน (Alarm)
	- ก่อสร้างคันกัน (Bund) ล้อมถึงเก็บสารเคมีตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง โดยปริมาตรของคันกันต้องมีขนาดไม่น้อยกว่าปริมาตรของถังใบใหญ่ที่สุดที่อยู่ภายในคันกัน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการก่อสร้างคันกัน (Bund) ล้อมถึงเก็บสารเคมีตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้องโดยปริมาตรของคันกันมีขนาดไม่น้อยกว่าปริมาตรของถังใบใหญ่ที่สุดที่อยู่ภายในคันกัน ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 53 คันกัน (Bund) ล้อมถึงเก็บสารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อถังเก็บกัก และหน่วยผลิต เป็นต้น ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยงตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.45 เอกสารการตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง
	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานตามแผนการฝึกอบรมทั้งในการทดสอบเดินเครื่อง และการดำเนินการผลิต ซึ่งรวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัย การเตือนภัย	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดฝึกอบรมพนักงานตามแผนการฝึกอบรม ทั้งในการทดสอบเดินเครื่อง และการดำเนินการผลิต รวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัย การเตือนภัย	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.46 แผนและเอกสารการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย การเตือนภัย ในการทดสอบเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<div>- ออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ ดังนี้</div> <div>(ก) อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต ดังเก็บ ขนถ่ายเอทิลีนออกไซด์ จะเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code, Class I, Division 1 หรือ 2 Group B</div> <div>(ข) ภาชนะ ท่อ และอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับ เอทิลีนออกไซด์จะต้องถูกหุ้มฉนวน เพื่อป้องกันการ สลายตัวของเอทิลีนออกไซด์เมื่อได้รับความร้อนจาก ภายนอก เช่น กรณีเกิดเพลิงไหม้ เป็นต้น</div> <div>(ค) อุปกรณ์กันการรั่วไหลจำพวกแหวนและปะเก็นจะต้อง เลือกประเภทที่ทนต่อเอทิลีนออกไซด์</div> <div>(ง) เครื่องสูบ (Pump) ที่ใช้กับเอทิลีนออกไซด์จะต้องทำ จากวัสดุและประเภทที่เหมาะสม</div> <div>(จ) ระบบระบายก๊าซ (Relief) จะต้องออกแบบให้มี การระบายที่เพียงพอ เพื่อป้องกันการระเบิดที่เกิด การสลายตัวของเอทิลีนออกไซด์ (Decomposition)</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- โครงการมีการออกแบบและติดตั้ง อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีน ออกไซด์ตามมาตรการกำหนด</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<div>- ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้</div> <div>(ก) ระบุในสัญญาจ้างจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน</div> <div>(ข) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</div> <div>(ค) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ</div> <div>(ง) จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความก้าวหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน2565</div> <div>โครงการไม่มีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ซึ่งโครงการมีแผนจะดำเนินการในช่วงปลายปี</div> <div>รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้ (จ) ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงานที่มี ความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิด ความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานใน สถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น (ฉ) ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัยโดยจัดให้มี การสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัย ของผู้ปฏิบัติงาน (ค) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง	พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการไม่มีการหยุดการผลิตเพื่อ ซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ซึ่งโครงการมีแผนจะดำเนินการในช่วง ปลายปี รายละเอียดจะรายงาน ให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up) (2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน (3) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต (4) จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัยตามแผนงานที่กำหนด 	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการไม่มีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ซึ่งโครงการมีแผนจะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวัง ในพื้นที่กระบวนการผลิต - ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสภาวะดำเนินการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น ของแต่ละ อุปกรณ์/หน่วยผลิตให้เป็นไปตาม ค่าที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุม สภาวะดำเนินการผลิตตามมาตรการ กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 54 ระบบ Distributed Control System (DCS)
	- จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเพื่อจ่ายไฟฟ้า ให้กับอุปกรณ์ที่สำคัญ เช่น ระบบ DCS อุปกรณ์ควบคุม (Instrument) และอุปกรณ์ ตรวจจับความผิดปกติ (Detector) เป็นต้น และมีโทรทัศน์วงจรปิด (Closed Circuit Television) เพื่อเฝ้าระวังความผิดปกติ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเพื่อ จ่ายไฟฟ้าให้กับอุปกรณ์ที่สำคัญตาม มาตรการกำหนด โดยในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบ การขัดข้องของระบบไฟฟ้า	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 55 ระบบไฟฟ้า สำรอง - รูปที่ 56 โทรทัศน์ วงจรปิด (Closed Circuit Television)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอท (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอท จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวัง ในพื้นที่กระบวนการผลิต (ต่อ) - ติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) ของสารเคมีในถังเก็บ พร้อมสัญญาณเตือน (Level Alarm) ในกรณีที่ระดับของเหลวสูงถึงระดับที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือนแสดงที่ห้องควบคุม และระบบ DCS จะสั่งปิดวาล์วและสั่งหยุดปั๊มที่ป้อนสารเคมีเข้าสู่ถังเก็บ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) ของสารเคมีในถังเก็บ พร้อมสัญญาณเตือน (Level Alarm) ในกรณีที่ระดับของเหลวสูงถึงระดับที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือนแสดงที่ห้องควบคุม และระบบ DCS จะสั่งปิดวาล์วและสั่งหยุดปั๊มที่ป้อนสารเคมีเข้าสู่ถังเก็บ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 57 อุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) ของสารเคมีในถังเก็บ และสัญญาณเตือน (Level Alarm)
	- ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Rupture Disc, Shut Off Valve และ Gas Detector เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Rupture Disc, Shut Off Valve และ Gas Detector เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 58 อุปกรณ์ความปลอดภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวัง ในพื้นที่กระบวนการผลิต (ต่อ) - ติดตั้งระบบ Isolate Valve บริเวณอุปกรณ์ สูบลำดับเพื่อยับยั้งการรั่วไหลของสารเคมี ได้ทันทีเมื่อตรวจพบการรั่วไหล	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบ Isolate Valve บริเวณอุปกรณ์สูบลำดับเพื่อยับยั้ง การรั่วไหลของสารเคมีได้ทันทีเมื่อ ตรวจสอบพบการรั่วไหล	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 59 ระบบ Isolate Valve บริเวณอุปกรณ์ สูบลำดับ
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยง เช่น บริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับ โพรพิลีนออกไซด์หรือเอทิลีนออกไซด์ บริเวณ PPG Reactor เป็นต้น เพื่อส่ง สัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของ ก๊าซออกสู่อากาศ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยง เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มี การรั่วไหลของก๊าซออกสู่อากาศ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 60 อุปกรณ์ตรวจจับ ก๊าซ (Gas Detector)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวังการเกิดปฏิกิริยาที่ไม่ สามารถควบคุมได้ (Runaway Reaction) - ติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีโออล ชนิด PPG (PPG Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือ ความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ ดังนี้ (1) Temperature High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่ออุณหภูมิเพิ่ม สูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ 8 องศาเซลเซียส พนักงานฝ่ายผลิต จะทำการตรวจสอบสภาวะการผลิต ตรวจสอบอุปกรณ์ และ ปรับค่าต่างๆ เพื่อให้อุณหภูมิอยู่ในสภาวะที่ต้องการ (2) Temperature or Pressure High-High Alarm โดยตั้งค่า เตือนเมื่ออุณหภูมิหรือความดัน ในถังปฏิกิริยายังคงเพิ่มสูงขึ้น ถึงค่าที่กำหนด คือ 150 องศาเซลเซียส หรือ 5.9 กิโลกรัม/ ตารางเซนติเมตร-เกจ ตามลำดับ ระบบ Interlock จะสั่งให้ ระบบหยุดการผลิตโดยอัตโนมัติโดยหยุดการส่งวัตถุดิบเข้าสู่ PPG Reactor หยุดให้ความร้อนกับ PPG Reactor หยุด อุปกรณ์ใดๆ ที่ทำงานอยู่ และสั่งให้เปิดน้ำ Emergency Cooling Water ทันที เพื่อลดอุณหภูมิของปฏิกิริยาไม่ให้เกิด Runaway Reaction	PPG Reactor	- โครงการมีการติดตั้ง ระบบวัดอุณหภูมิและ ความดันภายในถัง ปฏิกิริยาโพลีโออลชนิด PPG (PPG Reactor) เพื่อ แจ้งเตือนในกรณีที่มี อุณหภูมิหรือความดันสูง กว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 61 ระบบ วัดอุณหภูมิ และความดัน ภายในถัง ปฏิกิริยา โพลีโออลชนิด PPG (PPG Reactor)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวังการเกิดปฏิกิริยาที่ไม่สามารถควบคุมได้ (Runaway Reaction)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด POP (POP Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> (1) Temperature High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่ออุณหภูมิเพิ่มสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ 5 องศาเซลเซียส พนักงานฝ่ายผลิตจะทำการตรวจสอบสภาวะการผลิต ตรวจสอบอุปกรณ์ และปรับค่าต่างๆ เพื่อให้อุณหภูมิอยู่ในสภาวะที่ต้องการ (2) Temperature High-High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่ออุณหภูมิในถังปฏิกิริยายังคงเพิ่มสูงขึ้นถึงค่าที่กำหนดคือ 165 องศาเซลเซียส ระบบ Interlock จะสั่งให้ระบบหยุดการผลิตโดยอัตโนมัติ โดยหยุดป้อนวัตถุดิบเข้าสู่ POP Reactor หยุดให้ความร้อนกับ POP Reactor หยุดอุปกรณ์ใดๆ ที่กำลังทำงานอยู่ และสั่งให้เปิดน้ำ Emergency Cooling Water ทันที และเติมผลิตภัณฑ์ PPG เข้าไปในระบบ เพื่อลดความเข้มข้นของสารตั้งต้น Monomer 	POP Reactor	- โครงการมีการติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด POP (POP Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 62 ระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด POP (POP Reactor)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวังการเกิดปฏิกิริยา ที่ไม่สามารถควบคุมได้ (Runaway Reaction) - ติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยา โพลีโออลชนิด POP (POP Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณี ที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ ดังนี้ (3) Pressure High-High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่อ ความดันในถังปฏิกิริยายังคงเพิ่มสูงขึ้นถึงค่าที่ กำหนด คือ 8 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ ระบบ Interlock จะสั่งให้ระบบหยุดการผลิตโดยอัตโนมัติ โดยหยุดป้อนวัตถุดิบเข้าสู่ POP Reactor หยุดให้ความ ร้อนกับ POP Reactor หยุดอุปกรณ์ใดๆ ที่กำลังทำงานอยู่ และสั่งให้เปิดน้ำ Emergency Cooling Water ทันที	POP Reactor	- โครงการมีการติดตั้งระบบวัด อุณหภูมิและความดันภายใน ถังปฏิกิริยาโพลีโออลชนิด POP (POP Reactor) เพื่อแจ้งเตือน ในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดัน สูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 62 ระบบวัด อุณหภูมิและ ความดันภายใน ถังปฏิกิริยา โพลีโออลชนิด POP (POP Reactor)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. สุขภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย และมาตรการด้านอันตรายร้ายแรงอย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมาตรการด้านอันตรายร้ายแรงอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) (ในปีแรก ที่ดำเนินการผลิตและกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและพื้นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการมีการประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อเตรียมข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) และข้อมูลที่เป็นใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัย	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. สุขภาพ (ต่อ)	- เผยแพร่รายละเอียดโครงการรวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ เป็นต้น ให้ประชาชนได้รับทราบเพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ	ชุมชนรอบโรงงาน	- โครงการมีการจัดทำแผนประชาสัมพันธ์ ข้อมูลข่าวสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการพร้อมทั้งจัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่พบปะชุมชน เพื่อชี้แจงข้อมูลข่าวสารให้กับชุมชนรับทราบ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.28 แผนการประชาสัมพันธ์ ข้อมูลของโรงงานต่อผู้นำ ชุมชนและประชาชน
	- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม ปั่นฟู ป้องกัน และการดูแลสุขภาพ	หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการมีการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม ปั่นฟู ป้องกันและการดูแลสุขภาพ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตฟอสฟอรัส (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี ฟอสฟอรัส จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. สุขภาพ (ต่อ)	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้ บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	สถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้ บริการตรวจสุขภาพ	- โครงการกำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้ บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ โดยจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.47 เอกสารการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สุขทรียภาพและการท่องเที่ยว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนซึ่งมีขนาดไม่น้อยกว่า 2,442.56 ตารางเมตร (1.51 ไร่) หรือไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนซึ่งมีขนาด 2,442.56 ตารางเมตร (1.51 ไร่) หรือร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 63 พื้นที่สีเขียว
	- กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตายให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรุนดิน ใส่ปุ๋ย ฉีดยากำจัดวัชพืชและแมลง เป็นต้น ให้มีความสวยงามเป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้หากมีต้นไม้ได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทน โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโครงการอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.47 แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

มาตรการทั่วไป



รูปที่ 1 การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ



รูปที่ 2 ระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ
Thermal Oxidizer (TO)

รูปที่ 3 ถังเก็บสไตรีน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ



รูปที่ 4 ถังเก็บอะคริโลไนไตรล์



รูปที่ 5 ถังเก็บตัวทำละลาย DMF



รูปที่ 6 ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก
(VOCs Wet Scrubber)



รูปที่ 7 ป้อนระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น
(Double Mechanical Seal)



รูปที่ 8 ฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 9 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ
(PPG Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit)

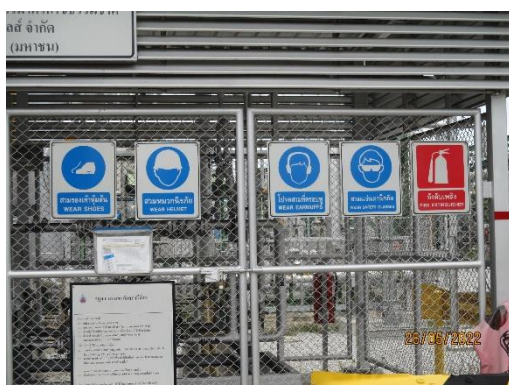


รูปที่ 10 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง
(PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit)

มาตรการด้านระดับเสียง



รูปที่ 11 การติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง



รูปที่ 12 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
ส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง



รูปที่ 13 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
ส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ



รูปที่ 14 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
(Septic Tank)



รูปที่ 15 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของ
มลสารต่ำ (POP/Premix Low Polluted Wastewater
Pit; LPW Pit)



รูปที่ 16 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของ
มลสารสูง (POP/Premix High Polluted Wastewater
Pit; HPW Pit)



รูปที่ 17 บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น
(Cooling Water Blowdown Hold Sump)



รูปที่ 18 บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน
(Emergency Wastewater Retention Basin)



รูปที่ 19 บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย
(Final Check Basin)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 20 หน่วยแยกน้ำมัน
(Oil Separator)



รูปที่ 21 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit)
บริเวณท่อระบายน้ำเสีย



รูปที่ 22 อุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียอัตโนมัติ
ในบริเวณหอหล่อเย็น



รูปที่ 23 บ่อรองรับน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน
(Emergency Fire Water Pit)

มาตรการการระบายน้ำ



รูปที่ 24 ระบบท่อ (Wastewater Drain)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการระบายน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 25 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย



รูปที่ 26 Valve Pit

รูปที่ 27 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit)
บริเวณรางระบายน้ำ

มาตรการการคมนาคมขนส่ง



รูปที่ 28 รถรับ-ส่งพนักงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการคมนาคมขนส่ง (ต่อ)



รูปที่ 29 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โรงงาน



รูปที่ 30 ป้ายจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ
ภายในนิคมฯ

รูปที่ 31 ซื่อสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย
และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ บริเวณรถขนส่งสารเคมี



รูปที่ 32 ระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS)
ระบบควบคุมความเร็วรถ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการจัดการกากของเสีย

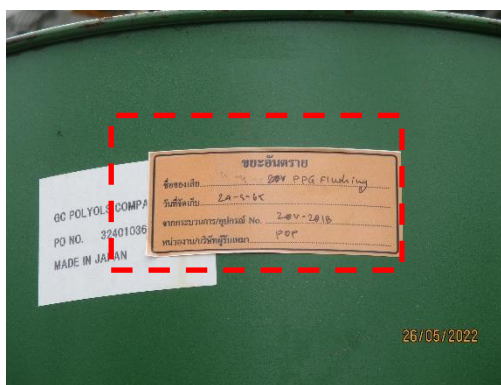


รูปที่ 33 ภาพของรถรับที่แยกตามประเภทของเสียและมีฝาปิดมิดชิด



รูปที่ 34 ถังเก็บ Waste Hydrocarbon

รูปที่ 35 อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม



รูปที่ 36 ป้ายบ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการจัดการกากของเสีย (ต่อ)



รูปที่ 37 ตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมี



รูปที่ 38 อุปกรณ์ดูดซับ



รูปที่ 39 ถุงทราย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการจัดการกากของเสีย (ต่อ)



รูปที่ 40 อุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม



รูปที่ 41 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม พร้อมติดเบอร์โทรศัพท์



รูปที่ 42 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 43 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและห้องพยาบาล



รูปที่ 44 ระบบก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Blanketing)



รูปที่ 45 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

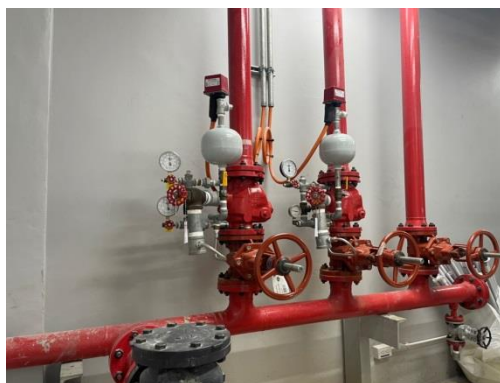
มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 46 อ่างล้างตาและร่างกาย กรณีฉุกเฉิน



รูปที่ 47 พื้นที่การจัดเก็บสารเคมี

รูปที่ 48 Toxic Gas Detector บริเวณอุปกรณ์การผลิต
ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์

รูปที่ 49 ระบบควบคุมอัตโนมัติ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



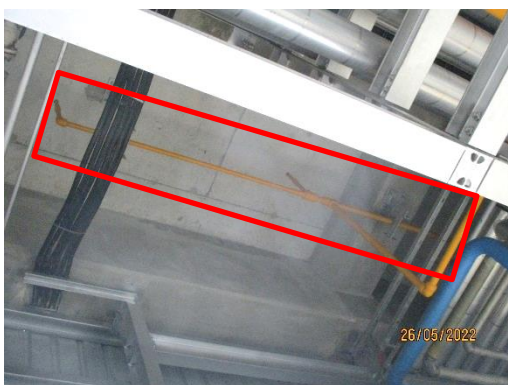
รูปที่ 50 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



Automatic Water Sprinkler System



Automatic Foam Sprinkler System



Clean Agent Systems

CO₂ Extinguishing Systems

รูปที่ 50 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



Water Spray Deluge System



Fire Water Hydrants with Water Monitor



Fire Water Monitor with Foam Induction



Fire Water Hydrants



Indoor Water Hydrants



Hose House (Outdoor Type)

รูปที่ 50 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



Fixed-Foam System



ถังดับเพลิง (Fire Extinguishers)

รูปที่ 50 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



Heat Detectors (Linear Type Heat Detectors, Electronic Heat Detectors)



Flame Detectors

Flammable Gas Detectors



Toxic Gas Detectors

Manual Alarm Call Points

รูปที่ 50 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 51 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง
(Electric Motor Driven Fire Water Pumps)



รูปที่ 52 ถังเก็บน้ำใส (Clarified Water Tank)

มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง



รูปที่ 53 คันกัน (Bund) ล้อมถังเก็บสารเคมี



รูปที่ 54 ระบบ Distributed Control System (DCS)



รูปที่ 55 ระบบไฟฟ้าสำรอง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)



รูปที่ 56 โทรศัพท์วงจรปิด (Closed Circuit Television)



รูปที่ 57 อุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) ของสารเคมีในถังเก็บ และสัญญาณเตือน (Level Alarm)



Safety Vale

Relief Valve

รูปที่ 58 อุปกรณ์ความปลอดภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

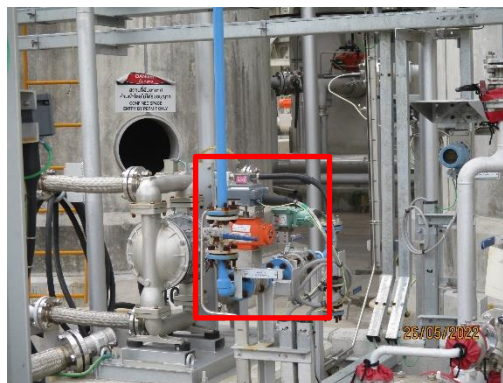
มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)



Vacuum Valve



Rupture Disc



Shut Off Valve

รูปที่ 58 อุปกรณ์ความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 59 ระบบ Isolate Valve บริเวณอุปกรณ์สูบลำ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)



รูปที่ 60 อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)



รูปที่ 61 ระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาพลีเอตชนิด PPG (PPG Reactor)



รูปที่ 62 ระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาพลีเอตชนิด POP (POP Reactor)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสุนทรีย์และการท่องเที่ยว



รูปที่ 63 พื้นที่สีเขียว

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

3.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบตลอดจนมาตรการที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงในปัจจุบันของโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำ
- การคมนาคมขนส่ง
- การจัดการกากของเสีย
- สังคม-เศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง
- สุขภาพ
- คุณทรียภาพและการท่องเที่ยว

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 2) (ระยะก่อสร้าง) บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ดังมีรายละเอียดแสดงในตารางที่ 3.2

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ	- ฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง อย่างน้อย วันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับถม เป็นต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง	พื้นที่ก่อสร้าง	- เนื่องจากกิจกรรมการก่อสร้างเป็นการนำวัสดุสำเร็จรูปมาประกอบ ส่วนใหญ่ไม่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดฝุ่น จึงไม่มีการฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้าง	- ไม่พบปัญหา	-
	- ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้ในการก่อสร้างตามคู่มือบำรุงรักษาเครื่องยนต์/เครื่องจักร	พื้นที่ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาของโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบ บำรุงรักษาหรือตรวจสอบสภาพยานพาหนะ เครื่องยนต์/เครื่องจักร ทุกครั้งที่มีการใช้ในการก่อสร้าง เพื่อลดผลกระทบด้านคุณภาพอากาศและเสียง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.1 แผนและบันทึกผลการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักร
	- รถขนส่งวัสดุก่อสร้างที่อาจมีการหกหรือฟุ้งกระจายของวัสดุก่อสร้างจะต้องมีการปิดคลุมอย่างมิดชิด	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการและผู้รับเหมาจัดอบรมพนักงานขับรถบรรทุก และกำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งควบคุมรถขนส่งวัสดุก่อสร้างให้มัดวัสดุก่อสร้างด้วยลวด เพื่อป้องกันการตกหล่น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา - รูปที่ 1 รถขนส่งวัสดุก่อสร้างมัดวัสดุก่อสร้างด้วยลวด

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ทำความสะอาดล้อรถก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้างโดยการฉีดน้ำล้างล้อหรือให้รถวิ่งผ่านบ่อล้างล้อ เพื่อป้องกันเศษดินและทรายติดค้างล้อรถ ซึ่งอาจสร้างความสกปรกให้กับถนนภายนอกพื้นที่โรงงาน	พื้นที่ก่อสร้าง	- เนื่องจากเป็นกิจกรรมการก่อสร้างที่ไม่มีการขุดลอก/ถมดิน ส่วนใหญ่จะเป็นการขนอุปกรณ์สำเร็จรูป จึงไม่มีการฉีดน้ำล้างล้อหรือให้รถวิ่งผ่านบ่อล้างล้อรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง	- ไม่พบปัญหา	-
	- ห้ามเผาทำลายวัสดุหรือมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำชับผู้รับเหมาให้แจ้งและควบคุมคนงานก่อสร้างไม่ให้เผาทำลายเศษวัสดุ หรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง และให้รวบรวมเศษวัสดุ หรือขยะมูลฝอยในจุดที่กำหนด เพื่อรวบรวมส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา - ภาคผนวก ข.3 เอกสารอบรม Basic Safety - รูปที่ 2 ภาพขณะรองรับขยะมูลฝอย

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีวัสดุกัน เช่น ผ้าใบ หรือสแลน (Slan) เป็นต้น รอบพื้นที่ก่อสร้างโครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังพื้นที่อื่น	พื้นที่ก่อสร้าง	- เนื่องจากพื้นที่ก่อสร้างตั้งอยู่ในพื้นที่โครงการ ประกอบกับกิจกรรมการก่อสร้างส่วนใหญ่เป็นกิจกรรมที่ไม่ก่อให้เกิดฝุ่นละออง แต่อย่างไรก็ดีทางโครงการได้ทำการล้อมพื้นที่ก่อสร้างด้วย Metal sheet เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังพื้นที่อื่น	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3 วัสดุกันรอบพื้นที่ก่อสร้าง
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละออง เช่น หน้ากากกันฝุ่นละออง เป็นต้น สำหรับคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	พื้นที่ก่อสร้าง	- เนื่องจากเป็นกิจกรรมการก่อสร้างส่วนใหญ่ของโครงการเป็นกิจกรรมที่ไม่ก่อให้เกิดฝุ่นละออง แต่ทั้งนี้ผู้รับเหมาของโครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโฟลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โฟลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. เสียง	- กิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังจะดำเนินการในช่วงเวลา 07.00-19.00 น. เท่านั้น	พื้นที่ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาของโครงการดำเนินกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-17.00 น. ของวันจันทร์-เสาร์ เท่านั้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา
	- พิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	พื้นที่ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาของโครงการมีการพิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 15 เมตร และมีการดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักรอุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาตามแผนงานที่บริษัทผู้รับเหมากำหนดเพื่อลดความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 4 สติกเกอร์ติดเครื่องมือ/เครื่องจักรที่มีการตรวจสอบก่อนการใช้งาน - รูปที่ 5 เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักร

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. เสียง (ต่อ)	- ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา ตามแผนงานที่บริษัทผู้รับเหมากำหนด เพื่อลดความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นจาก การทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักร ที่เสื่อมสภาพ	พื้นที่ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาของโครงการ มีการดูแลรักษา เครื่องมือ เครื่องจักรอุปกรณ์การก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาตามแผนงาน ที่บริษัทผู้รับเหมากำหนด เพื่อลดความดัง ของเสียงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของ อุปกรณ์และเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.1 แผนและบันทึกผลการตรวจ สภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักร - รูปที่ 5 เอกสารตรวจสอบ อุปกรณ์และเครื่องจักร
	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และจัดหา อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น อย่างเพียงพอให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงาน ในบริเวณที่มีเสียงดัง เกิน 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	พื้นที่ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาของโครงการจัดหาอุปกรณ์ป้องกัน เสียง เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงาน ในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้าง สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 6 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงในขณะ ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง - รูปที่ 7 ป้ายเตือนให้สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียง
3. คุณภาพน้ำ	- จัดหาห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอ กับจำนวนคนงานก่อสร้างก่อนติดต่อให้ หน่วยงานราชการหรือบริษัทเอกชนเข้ามา รับไปกำจัดต่อไป		- เนื่องจากมีคนงานก่อสร้างประมาณ 20 คน/วัน โครงการจึงให้ใช้ห้องน้ำของ โครงการ ซึ่งเพียงพอกับจำนวนคนงาน ในแต่ละวัน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 8 ห้องน้ำ

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีถังกรองทรายหรือบ่อเพื่อดักเศษตะกอน เศษโลหะ และสนิมจากน้ำทิ้งที่เกิดจากการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) โดยน้ำที่ผ่านการกรองจะตรวจสอบคุณภาพให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของโครงการและระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป หากคุณภาพน้ำไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนดจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการสำหรับเศษตะกอน เศษโลหะ สนิม และทรายที่ใช้กรองจะรวบรวมส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่ก่อสร้าง	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการได้มีการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) เนื่องจากปริมาณน้ำที่ทำการทดสอบมีน้อย (ประมาณ 200 ลิตร) โครงการจึงใช้ผ้าในการกรองเศษวัสดุต่างๆ และน้ำที่ผ่านการกรองจะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของทางโครงการ และมีการบำบัดน้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ก่อนถูกส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 9 การทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test)

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ	- กำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาเก็บกวาดทำความสะอาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้างและถนนโดยรอบพื้นที่ก่อสร้างเมื่อมีเศษวัสดุตกหล่น	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการกำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาเก็บกวาดทำความสะอาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้างทุกวันเสาร์ และกวาดถนนโดยรอบพื้นที่ก่อสร้างเมื่อมีเศษวัสดุตกหล่นทุกวัน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 10 การเก็บกวาดทำความสะอาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้าง - รูปที่ 11 กิจกรรม 5 ส
	- ในกรณีที่เกิดตะกอนดินและเศษวัสดุจากการก่อสร้าง เช่น เศษซีเมนต์ คอนกรีต เป็นต้น ไหลลงในรางระบายน้ำฝนให้บริษัทผู้รับเหมาขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุออกทันที	พื้นที่ก่อสร้าง	- เนื่องจากเป็นกิจกรรมก่อสร้างขนาดเล็กและไม่มีการขุดลอก/ปรับถมดิน บริษัทผู้รับเหมาของโครงการจึงใช้รางระบายน้ำร่วมกับทางโครงการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 12 รางระบายน้ำ

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 30 กม./ชม. พร้อมทั้งติดป้ายจำกัดความเร็วรถในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการได้จำกัดความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 กม./ชม. พร้อมทั้งติดป้ายจำกัดความเร็วรถในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 13 ป้ายจำกัดความเร็วในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 กม./ชม.
	- ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ทุกครั้งก่อนการใช้งาน และทำการบำรุงรักษาตามที่กำหนดไว้ในแผนการบำรุงรักษา	พื้นที่ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาของโครงการได้ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ทุกครั้งก่อนการใช้งาน และทำการบำรุงรักษาตามที่กำหนดไว้ในแผนการบำรุงรักษา	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.1 แผนและบันทึกผลการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักร
	- ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการและผู้รับเหมาจัดอบรมพนักงานขับรถบรรทุก และกำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีการมัดวัสดุก่อสร้างด้วยโซ่ เพื่อป้องกันการตกหล่น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.4 เอกสารควบคุมน้ำหนักบรรทุกในการขนส่ง - ภาคผนวก ข.2 กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการและผู้รับเหมาจัดอบรมพนักงานขับรถบรรทุก และกำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 ข้อปฏิบัติสำหรับ ผู้มาส่งของ
	- กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชนและจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดทำเป็นข้อกำหนดให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติ ในการทำงานของบริษัท ผู้รับเหมา

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง	พื้นที่ก่อสร้าง	- เนื่องจากพื้นที่ก่อสร้างตั้งอยู่ในพื้นที่โครงการ ซึ่งมีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกหน้าโครงการในช่วงเวลาเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 14 เจ้าหน้าที่ให้สัญญาณบริเวณทางเข้า-ออก
	- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งหลีกเลี่ยงเส้นทางอื่น ๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	ชุมชนรอบโครงการ	- ผู้รับเหมาของโครงการได้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งหลีกเลี่ยงเส้นทางอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา
	- กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ลงบนรถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้างเพื่อเป็นช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียน	รถขนส่งคนงาน	- ผู้รับเหมา มีการติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ลงบนรถขนส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้างเพื่อเป็นช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 15 ป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงาน และอุปกรณ์ก่อสร้าง และรับส่งคนงาน

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวและติดตั้งตะแกรงดักขยะเพื่อระบายน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ	พื้นที่ก่อสร้าง	- เนื่องจากเป็นกิจกรรมก่อสร้างขนาดเล็ก และไม่มีการขุดลอก/ปรับถมดิน บริษัทผู้รับเหมาฯ ของโครงการจึงใช้รางระบายน้ำร่วมกับทางโครงการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 12 รางระบายน้ำ
	- กำหนดจุดวางเศษวัสดุก่อสร้างและกากของเสีย ไม่ให้อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการและรางระบายน้ำฝนของนิคมฯ	พื้นที่ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมามีการกำหนดจุดวางเศษวัสดุก่อสร้างและกากของเสีย ไม่ให้อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และรางระบายน้ำฝนของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 16 พื้นที่วางเศษวัสดุก่อสร้าง
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยหรือของเสียและเศษวัสดุก่อสร้างลงในรางระบายน้ำภายในโครงการและรางระบายน้ำฝนของนิคมฯ	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำหนดให้คนงานก่อสร้างห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงรางระบายน้ำตามกฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย	- จัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการจัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 2 ภาชนะรองรับมูลฝอย
	- กำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาทำการรวบรวมมูลฝอยทั่วไปจากการอุปโภคบริโภคของคนงานก่อสร้าง เช่น เศษอาหาร ถูพลาสติก เป็นต้น ใส่ภาชนะบรรจุก่อนให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัดต่อไป	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการทำการรวบรวมมูลฝอยทั่วไปจากการอุปโภคบริโภคของคนงานก่อสร้าง เช่นเศษอาหาร ถูพลาสติก เป็นต้น ใส่ภาชนะบรรจุก่อนให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดรับไปกำจัดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.6 เอกสารส่งจำกัดมูลฝอย

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กากของเสียจากกิจกรรมการก่อสร้างจะควบคุมให้บริษัทผู้รับเหมาทำการคัดแยกประเภทโดยส่วนที่สามารถจำหน่ายได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อสำหรับส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือขายได้จะติดต่อให้หน่วยงานท้องถิ่นหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัด	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำชับให้ผู้รับเหมาทำการคัดแยกประเภท โดยส่วนที่สามารถจำหน่ายได้ เช่น ขวดพลาสติก, แก้ว, ลัง กระดาษจะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อสำหรับส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือขายได้จะติดต่อให้หน่วยงานท้องถิ่นหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.7 เอกสารการจัดการขยะรีไซเคิล - ภาคผนวก ข.8 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
	- จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง	พื้นที่ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาได้กำชับให้คนงานก่อสร้างเก็บรวบรวมมูลฝอยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างไปทิ้งในภาชนะรองรับมูลฝอยที่โครงการจัดให้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 17 คนงานก่อสร้างเก็บรวบรวมมูลฝอย

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ	- กำกับดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทผู้รับเหมามีพฤติกรรมผิดกฎหมาย	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำกับดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทผู้รับเหมามีพฤติกรรมผิดกฎหมาย	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา
	- พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงตามเกณฑ์ที่กำหนดเป็นอันดับแรกเพื่อเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชนโดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการและผู้รับเหมาพิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงตามเกณฑ์ที่กำหนดเป็นอันดับแรก เพื่อเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อชุมชน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 มีแรงงานท้องถิ่น จำนวน 15 คน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.9 แรงงานท้องถิ่น

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ติดป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบ เพื่อให้ประชาชนระมัดระวังการสัญจรผ่านบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	พื้นที่ก่อสร้าง	- เนื่องจากเป็นกิจกรรมการก่อสร้างขนาดเล็กไม่มีผลกระทบในเรื่องเสียง และฝุ่นละออง โครงการจึงไม่มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบ แต่ทั้งนี้ ได้มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างไว้ภายในพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 18 ป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างภายในพื้นที่โครงการ
	- จัดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ เป็นต้น โดยให้ประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ รวมทั้งจัดให้มีขั้นตอนและการจัดการข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น	พื้นที่ก่อสร้าง	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ อย่างไรก็ตามหากมีเรื่องร้องเรียนเกิดขึ้นโครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนที่กำหนดไว้ โดยสามารถแจ้งผ่านทางเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ทางโทรศัพท์ หรือร้องเรียนกับทางโครงการได้โดยตรง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.10 ขั้นตอนและแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ในกรณีที่มีข้อร้องเรียนถึงความเสียหายหรือความเดือดร้อนรำคาญอันเป็นผลมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการทางโครงการต้องดำเนินการแก้ปัญหาให้ได้อย่างรวดเร็ว	พื้นที่ก่อสร้าง	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบข้อร้องเรียนปัญหาที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ อย่างไรก็ตามหากมีข้อร้องเรียนถึงความเสียหายหรือความเดือดร้อนรำคาญอันเป็นผลมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ปัญหาให้ได้อย่างรวดเร็ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาควงก ข.10 ขั้นตอนและแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<div>- ในการพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาทางโครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ โดยมีเกณฑ์การคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างดังนี้</div> <div>(1)ต้องเป็นบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างที่ถูกต้องตามกฎหมายและเคยมีประสบการณ์ในงานก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมมาก่อน</div> <div>(2)บริษัทผู้รับเหมาต้องมีแผนงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่ชัดเจน</div>	พื้นที่ก่อสร้าง	<div>- โครงการมีการพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา โดยพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการตามที่มาตรการกำหนด</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	<div>- ภาคผนวก ข.11 เอกสารประกอบกิจการงานก่อสร้าง และแบบประเมินการคัดเลือกผู้รับเหมา</div> <div>- ภาคผนวก ข.12 เอกสารการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)</div> <div>- รูปที่ 19 Morning Talk</div>

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<div>- ในการพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาทางโครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ โดยมีเกณฑ์การคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างดังนี้</div> <div>(3)บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย โดยเฉพาะการควบคุมงานก่อสร้างประจำบริษัทและการตรวจสอบพื้นที่ก่อสร้างตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</div> <div>(4)ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือข้อบังคับที่ทางโครงการกำหนดขึ้นโดยไม่มีเงื่อนไข ยกเว้นกรณีที่ได้ทำการตกลงกันไว้ก่อนการว่าจ้าง</div>	พื้นที่ก่อสร้าง	<div>- โครงการมีการพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา โดยพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการตามที่มาตรการกำหนด</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	<div>- ภาคผนวก ข.11 เอกสารประกอบกิจการงานก่อสร้าง และแบบประเมินการคัดเลือกผู้รับเหมา</div> <div>- ภาคผนวก ข.12 เอกสารการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)</div> <div>- รูปที่ 19 Morning Talk</div>

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างเคร่งครัด	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคนวท ข.13 เอกสารอบรมพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน
	- จัดให้มีระบบสุขาภิบาล (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน	พื้นที่ก่อสร้าง	- เนื่องจากมีคนงานก่อสร้างประมาณ 20 คน/วัน โครงการจึงให้ใช้ห้องน้ำของโครงการ ซึ่งเพียงพอกับจำนวนคนงานในแต่ละวัน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 8 ห้องน้ำ

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดสวัสดิการต่าง ๆ ให้แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาล เป็นต้น	พื้นที่ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาของโครงการ จัดให้มีสวัสดิการต่าง ๆ ให้แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาล เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 20 ถังน้ำดื่ม - รูปที่ 21 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐาน รวมทั้งรถรับส่งในกรณีฉุกเฉิน	พื้นที่ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาของโครงการจัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเวชภัณฑ์พื้นฐาน หากเกิดเหตุในกรณีฉุกเฉิน โครงการได้ประสานงานกับสถานพยาบาลใกล้เคียงไว้เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 21 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล
	- จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยคอยดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการจัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยคอยดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงานอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.12 เอกสารการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) - รูปที่ 22 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และได้นำหลักเกณฑ์ และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำหนดให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และได้นำหลักเกณฑ์ และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง	- ไม่พบปัญหา	- ภาควงก ข.14 แผนงานด้านความปลอดภัย
	- ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	พื้นที่ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาของโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	- ภาควงก ข.1 แผนและบันทึกผลการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์เครื่องจักร

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำป้ายเตือนในบริเวณที่จำเป็นต่อความปลอดภัย เช่น เขตก่อสร้าง เขตสวมหมวกนิรภัย เป็นต้น	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดทำป้ายเตือนในบริเวณที่จำเป็นต่อความปลอดภัยตามจุดต่างๆ ในพื้นที่ก่อสร้าง	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 23 ป้ายเตือนในพื้นที่ก่อสร้าง
	- จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ	พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการและผู้รับเหมาของโครงการจัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 24 ถังดับเพลิง
	- จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงโดยมีจำนวนเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน พร้อมทั้งจัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับการใช้ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องให้กับคนงาน	พื้นที่ก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาของโครงการมีการจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง โดยมีจำนวนเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน พร้อมทั้งจัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องให้กับคนงาน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 4 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหายและวิธีในการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับป้องกันและแก้ไขปัญหที่อาจเกิดขึ้น	พื้นที่ก่อสร้าง	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่มีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ อย่างไรก็ตามหากมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น โครงการจะจดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหายและวิธีในการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับป้องกันและแก้ไข ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.15 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือนมกราคม- มิถุนายน 2565

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่ที่พักของคนงานก่อสร้างตั้งอยู่บริเวณนอกพื้นที่โครงการหรือนอกพื้นที่นิคมฯ โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <p>(1) กำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาจัดหาที่พักคนงานให้ถูกหลักสุขาภิบาล</p> <p>(2) กำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น</p> <p>(3) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดหาพื้นที่สะอาดสำหรับการอุปโภคและบริโภคแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ</p> <p>(4) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดการมูลฝอยบริเวณที่พักคนงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล</p> <p>(5) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง</p>	ที่พักคนงานก่อสร้าง	- เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็กมีคนงานประมาณ 20 คน และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้มีการจัดให้มีแคมป์ที่พักคนงาน	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<div>- ในกรณีที่ที่พักของคนงานก่อสร้างตั้งอยู่บริเวณนอกพื้นที่โครงการหรือนอกพื้นที่นิคมฯ โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้</div> <div>(6) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมระบบบำบัดขั้นต้น เช่น บ่อดักไขมัน บ่อเกรอะ หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็ก เป็นต้น เพื่อบำบัดน้ำทิ้งที่เกิดขึ้น เช่น น้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม เป็นต้น ทั้งนี้ หากมีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งรองรับน้ำธรรมชาติโดยตรง บริษัทผู้รับเหมาจะต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐาน ที่กำหนด พร้อมทั้งเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อแหล่งรองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง</div> <div>(7) กำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรคในบริเวณที่พักคนงาน เช่น หนู ยุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น</div>	ที่พักคนงานก่อสร้าง	- เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็ก มีคนงานประมาณ 20 คน และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้มีการจัดให้มีแคมป์ที่พักคนงาน	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ที่พักของคนงานก่อสร้างตั้งอยู่บริเวณนอกพื้นที่โครงการหรือนอกพื้นที่นิคมฯ โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> (8) ให้ความรู้คนงานก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะ และการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจและโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ (9) อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัย การป้องกันโรค ความประพฤติที่เหมาะสม การป้องกันและโทษของสิ่งเสพติด และการไม่ก่อเหตุรำคาญ (10) ติดป้ายประชาสัมพันธ์หน้าบริเวณที่พักคนงานเพื่อให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบรวมทั้งระบุช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ เป็นต้น 	ที่พักคนงานก่อสร้าง	<ul style="list-style-type: none"> - เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็ก มีคนงานประมาณ 20 คน และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้มีการจัดให้มีแคมป์ที่พักคนงาน 	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่มีการรับส่งคนงานก่อสร้างโดยใช้เส้นทางสัญจรในลักษณะของถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนใกล้เคียง กำหนดให้โครงการกำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการดังนี้</p> <p>(1) วางแผนการรับส่งคนงานโดยแบ่งตามช่วงเวลาเช้าทำงาน</p> <p>(2) จัดเตรียมเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณถนนที่ใช้เป็นทางเข้า-ออกที่พักคนงานในช่วงเวลาเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) เพื่อแก้ไขปัญหาด้านการจราจร</p> <p>(3) จำกัดความเร็วของรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน</p>	ชุมชนรอบโครงการ	- ผู้รับเหมาของโครงการมีการรับส่งคนงานก่อสร้างโดยใช้เส้นทางสัญจรในลักษณะของถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนใกล้เคียง โดยวางแผนการรับส่งคนงานแบ่งตามช่วงเวลาเช้าทำงาน และมีการกำกับให้จำกัดความเร็วของรถรับส่งคนงาน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีที่มีการรับส่งคนงานก่อสร้างโดยใช้เส้นทางสัญจรในลักษณะของถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนใกล้เคียง กำหนดให้โครงการกำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการดังนี้ (4) ทำความสะอาดถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกที่พักคนงาน เพื่อลดการสะสมของฝุ่นละอองและฉีดพรมน้ำบนถนนบริเวณทางเข้า-ออกที่พักคนงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังชุมชน 	ชุมชนรอบโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> ผู้รับเหมาของโครงการมีการรับส่งคนงานก่อสร้างโดยใช้เส้นทางสัญจรในลักษณะของถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนใกล้เคียง โดยวางแผนการรับส่งคนงานแบ่งตามช่วงเวลาเช้าทำงาน และมีการกำชับให้จำกัดความเร็วของรถรับส่งคนงาน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	-
9. สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> ส่งข้อมูลคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ 	หน่วยงานสาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> โครงการไม่มีการส่งข้อมูลคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เนื่องจากเป็นกิจกรรมการก่อสร้างขนาดเล็ก มีคนงานก่อสร้างประมาณ 20 คน/วัน แต่ทั้งนี้ได้มีการประสานงานกับสถานพยาบาลใกล้เคียงไว้เรียบร้อยแล้วตามแผนการส่งต่อผู้ป่วยของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ข.16 แผนการส่งต่อผู้ป่วย

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ)	- กำกับให้บริษัทผู้รับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงานปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสอบสุขภาพร่างกายประจำปีตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยงสำหรับพนักงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพ โดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จจะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพให้กับพนักงานก่อสร้าง	ผู้รับเหมาของโครงการ	- โครงการมีการกำกับให้ผู้รับเหมาของโครงการจัดทำข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน และมีแผนจะตรวจสอบสุขภาพร่างกายประจำปีโดยตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยงสำหรับพนักงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.17 ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อสร้าง ประจำปี 2564

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการป้องกัน และควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	<ul style="list-style-type: none"> มาตรการดูแลขณะปฏิบัติงาน <ul style="list-style-type: none"> (1) มีการจัดทำประวัติของผู้ปฏิบัติงานทุกคน ต้องมีข้อมูล ชื่อ-สกุล ที่อยู่ ปัจจุบัน ผู้ร่วมพักอาศัยในที่อยู่ปัจจุบัน การเดินทางมาปฏิบัติงาน ผู้ร่วมเดินทางและประวัติการเดินทางจากพื้นที่เสี่ยง (2) ตรวจวัดอุณหภูมิร่างกาย ผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าพื้นที่ กรณีหากวัดอุณหภูมิมากกว่า 37.5 องศาเซลเซียส ให้ส่งสถานพยาบาลและสอบสวน (3) รักษาระยะห่างอย่างน้อย 1-2 เมตร ควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าตลอดเวลา และงดการนั่งจับกลุ่มกัน ในระหว่างพักเบรก 	พื้นที่ก่อสร้าง	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้กำชับผู้รับเหมาของโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ข.18 มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) รูปที่ 25 มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการป้องกัน และควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มาตรการดูแลขณะปฏิบัติงาน (4) จัดหาเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ ความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 70% หรือจุดล้างมือให้เพียงพอโดยเฉพาะบริเวณที่มีการใช้งานร่วมกันจำนวนมาก (5) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอห้ามใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลร่วมกัน หากจะใช้ต้องทำความสะอาดฆ่าเชื้อก่อน (6) ห้ามใช้แก้วน้ำเดียวกันทั้งในและนอกพื้นที่ก่อสร้าง/ซ่อมบำรุง/Turnaround (7) จัดสถานที่รับประทานอาหาร ต้องมีนั่งแออัด ต้องมีระยะห่างอย่างน้อย 1-2 เมตร เว้นการนั่งรับประทานอาหารร่วมกัน มีการจัดทำประวัติของผู้ปฏิบัติงานทุกคน (8) บริหารการเหลื่อมเวลาการรับประทานอาหารและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อลดความแออัด เช่น 11.30-12.30 น. และ 12.30-13.30 น. เป็นต้น 	พื้นที่ก่อสร้าง	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้กำชับผู้รับเหมาของโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข.18 มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) - รูปที่ 25 มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการป้องกัน และควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มาตรการดูแลแคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน <ul style="list-style-type: none"> (1) จัดที่พักอาศัยและที่พักระหว่างปฏิบัติงานให้เพียงพอ อย่างน้อย 4 ตารางเมตร/คน มีความปลอดภัย ถูกสุขลักษณะ เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสระหว่างกัน (2) จัดทำรั้วที่ปักให้มีความมั่นคงแข็งแรง และกำหนดทางเข้าออกให้ชัดเจน (3) ร้านอาหารหรือสถานที่จำหน่ายอาหาร ต้องดำเนินการให้ถูกหลักสุขาภิบาล แม่ค้าใส่หน้ากากอนามัย อาหารมีการปิดมิดชิด บรรจุภาชนะแบบใช้แล้วทิ้ง (ผู้จำหน่ายอาหารต้องตรวจเชื้อ COVID-19 ก่อนมาให้บริการ) (4) มีการควบคุมบุคคลเข้า-ออก สถานที่พักอาศัยบันทึกเป็นหลักฐาน และงดการเยี่ยมหรือให้คนนอกเข้ามาพักในแคมป์ที่พักอาศัย 	ที่พักคนงาน	<ul style="list-style-type: none"> - เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็ก มีคนงานประมาณ 20 คน และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้มีการจัดให้มีแคมป์ที่พักคนงาน 	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการป้องกัน และควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มาตรการดูแลแคมป์ที่พักอาศัยและสถานที่พักระหว่างปฏิบัติงาน (5) มีมาตรการให้ผู้พักอาศัยสวมใส่หน้ากากอนามัย งดเว้นการรวมกลุ่มกันในสถานที่พักอาศัย (6) จัดให้มีการทำความสะอาดอุปกรณ์ และบริเวณที่มีผู้สัมผัสปริมาณมาก เช่น โต๊ะอาหาร รวบน้ำดื่ม ลูกบิดประตู ห้องน้ำ ด้วยน้ำยาทำความสะอาด หรือ 70% แอลกอฮอล์อย่างสม่ำเสมอ (7) กำหนดให้มีผู้ดูแลที่พักอาศัย พร้อมกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวังการแพร่ระบาดของ COVID-19 (8) ห้องน้ำ ห้องอาบน้ำรวมในแคมป์ที่พักอาศัยควรติดตั้งฝักบัวอาบน้ำ เพื่อหลีกเลี่ยงการใช้อุปกรณ์ร่วมกัน 	ที่พักคนงาน	<ul style="list-style-type: none"> - เนื่องจากเป็นงานก่อสร้างขนาดเล็ก มีคนงานประมาณ 20 คน และคนงานส่วนใหญ่มีที่พักอาศัยในพื้นที่จึงไม่ได้มีการจัดให้มีแคมป์ที่พักคนงาน 	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 2) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการป้องกัน และควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มาตรการในการขนส่งผู้มาปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้าง (1) จัดทำทะเบียนรายชื่อผู้โดยสารรถรับส่งที่เข้ามาปฏิบัติงานในแต่ละคัน (2) มีการคัดกรองผู้โดยสารโดยการตรวจสอบอุณหภูมิร่างกายทุกคนกรณีหากอุณหภูมิมากกว่า 37.5 องศาเซลเซียส ไม่อนุญาตให้ขึ้นรถและนำส่งพบแพทย์เพื่อสอบสวนโรค (3) จัดให้มีหน้ากากอนามัยให้กับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานทุกคนและบังคับให้สวมใส่ตลอดเวลา (4) จัดให้มีจุดบริการแอลกอฮอล์ความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 70% ไว้บริการ (5) ทำความสะอาดบริเวณที่ผู้โดยสารสัมผัสบ่อย เช่น ที่พักแขน พนักพิงราวจับ เบาะนั่ง และระบายอากาศในรถรับ-ส่ง (6) พิจารณาระยะห่างที่เหมาะสมไม่เบียดเสียด สัมผัสกัน ระยะห่างไม่น้อยกว่า 1 เมตร 	รถรับส่งคนงาน	- โครงการได้กำชับผู้รับเหมาของโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) ของโครงการในการขนส่งผู้มาปฏิบัติงาน ณ สถานที่ก่อสร้างอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.18 มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

คุณภาพอากาศ



รูปที่ 1 รถขนส่งวัสดุก่อสร้างมุดวัสดุก่อสร้างด้วยลวด



รูปที่ 2 ภาชนะรองรับขยะมูลฝอย



รูปที่ 3 วัสดุกันรอบพื้นที่ก่อสร้าง

เสียง

รูปที่ 4 สติกเกอร์ติดเครื่องมือ/เครื่องจักรที่มี
การตรวจสอบก่อนการใช้งาน

รูปที่ 5 เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักร

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

เสียง (ต่อ)



รูปที่ 6 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง



รูปที่ 7 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง

คุณภาพน้ำ



รูปที่ 8 ห้องน้ำ



รูปที่ 9 การทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test)

รูปที่ 10 การเก็บกวาดทำความสะอาดเศษวัสดุ
ในพื้นที่ก่อสร้าง

รูปที่ 11 กิจกรรม 5 ส

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

คุณภาพน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 12 รางระบายน้ำ

การคมนาคมขนส่ง



รูปที่ 13 ป้ายจำกัดความเร็วในพื้นที่ก่อสร้าง
ไม่เกิน 20 กม./ชม.



รูปที่ 14 เจ้าหน้าที่ให้สัญญาณบริเวณทางเข้า-ออก



รูปที่ 15 ป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง และรับส่งคนงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

การระบายน้ำและ การป้องกันน้ำท่วม



รูปที่ 16 พื้นที่วางเศษวัสดุก่อสร้าง

การจัดการกากของเสีย



รูปที่ 17 คนงานก่อสร้างเก็บรวบรวมมูลฝอย

สังคม-เศรษฐกิจ



รูปที่ 18 ป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างภายในพื้นที่โครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



รูปที่ 19 Morning Talk



รูปที่ 20 ถังน้ำดื่ม



รูปที่ 21 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล



รูปที่ 22 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)



รูปที่ 23 ป้ายเตือนในพื้นที่ก่อสร้าง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 24 ถังดับเพลิง

มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)



การตรวจวัดอุณหภูมิก่อนเข้าพื้นที่โครงการ

รักษาระยะห่างอย่างน้อย 1-2 เมตร
ในระหว่างพักเบรก

รายงานผลการตรวจ ATK Home use ของผู้รับทราบ ตามมาตรการป้องกันและควบคุม COVID-19									
วันที่	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ
ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง	ชื่อ	ตำแหน่ง
1									
2									



ตรวจวัด ATK ประจำวัน

คนงานสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา

รูปที่ 25 มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) (ต่อ)



เจลแอลกอฮอล์ ความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 70%

รูปที่ 25 มาตรการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) (ต่อ)